

CATALOGO TECNICO PESATURA DINAMICA



PESATURA DINAMICA SU NASTRO

NASTRI PESATORI / COCLEE PESATRICI

DOSATORI GRAVIMETRICI A COCLEA / NASTRO / CANALA VIBRANTE

SISTEMI CARICAMENTO / SVUOTAMENTO BIG BAGS

IMPIANTISTICA

SISTEMI AUTOMATICI DI PESATURA

STAD, avvalendosi della professionalità acquisita dai suoi fondatori in anni di presenza nel settore impiantistico, si pone sul mercato come Azienda di progettazione e realizzazione di sistemi, macchine ed impianti automatici di pesatura e/o dosaggio.

L'esperienza dei ns. tecnici, mirata allo sviluppo e personalizzazione delle ns. macchine in funzione delle diverse esigenze del Cliente e delle caratteristiche del prodotto da dosare, ha consentito la divulgazione dei sistemi STAD, già presenti in maniera massiccia nel settore ceramico con macchine dedicate ai diversi cicli produttivi, in ogni settore dove esista movimentazione di prodotti alla rinfusa: colorifici, cementifici, produttori di collanti per l'edilizia, betonaggio, fonderie, vetrerie, ecologia, materie plastiche, detersivi, alimentare, zootecnica, mangimistica, ecc..

Prodotto di punta di STAD sono i sistemi di pesatura e di dosaggio in continuo a portata controllata mediante nastri pesatori o dosatori gravimetrici; l'estrema flessibilità della struttura di STAD consente di proporre soluzioni personalizzate a risolvere qualsiasi esigenza di dosaggio: pesature batch, sistemi master-slave, dosaggi secondo ricette gestite da PLC e/o PC.



LABORATORIO INTERNO

All'interno dell'azienda è presente un laboratorio in cui è possibile testare i prodotti sulle diverse tipologie di macchine, al fine di valutare la migliore soluzione per la specifica esigenza.



PESATURA DINAMICA SU NASTROPONTE DI PESATURA **PPS****4****NASTRI PESATORI / COCLEE PESATRICI**NASTRO PESATORE SERIE LEGGERA **NPS****6**NASTRO PESATORE IN ACCIAIO INOX **NPS-A****8**NASTRO PESATORE PER INDUSTRIA ALIMENTARE **NPS-AT****10**NASTRO PESATORE COMPLETAMENTE CARENATO **NPS-C****12**NASTRO PESATORE SERIE PESANTE **WBE****14**COCLEA PESATRICE **CDS****16****CENTRALINA ELETTRONICA DI GESTIONE DOSAGGIO**CENTRALINA PER PESATURA IN LINEA **COBRA 365****18****DOSATORI GRAVIMETRICI**DOSATORE A COCLEA STANDARD LINE **DPC-X****20**DOSATORE A COCLEA FLEX LINE **DPC****22**DOSATORE A NASTRO **DPN****24**DOSATORE A NASTRO CARENATO **DPN-C****26**DOSATORE A CANALA VIBRANTE **DPV****28****CENTRALINA ELETTRONICA DI GESTIONE DOSAGGIO**CENTRALINA PER PESATURA IN DECREMENTO DI PESO **TAIPAN 365****30****SISTEMI DI CARICAMENTO / SVUOTAMENTO BIG BAGS**RIEMPITRICE BIG BAGS A SINGOLA STAZIONE **RPS****32**RIEMPITRICE BIG BAGS A DOPPIA STAZIONE **RPS-2X****34**SISTEMI DI SVUOTAMENTO BIG BAGS **SBB****36**SISTEMI DI SVUOTAMENTO BIG BAGS CON PARANCO **SBB-P****38****IMPIANTISTICA**

SISTEMI DI DOSAGGIO LIQUIDI

40

SISTEMI DI TRASPORTO PNEUMATICO

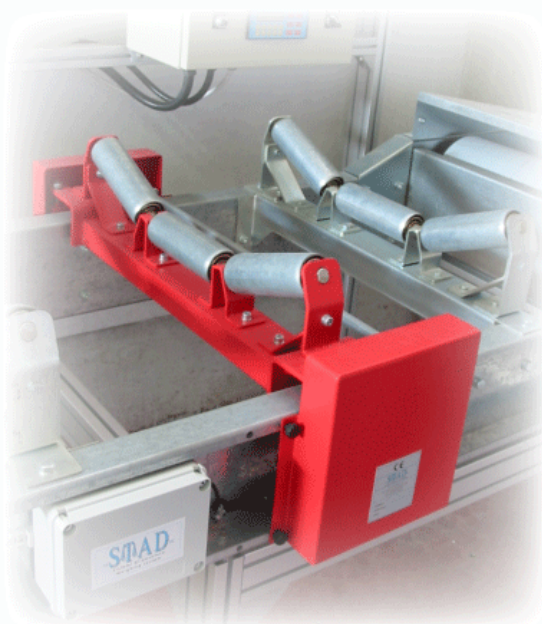
41

IMPIANTI COMPLETI

44

PPS

PONTE DI PESATURA PER NASTRI TRASPORTATORI



**Made in
Italy**



ELETTRONICA COBRA 365 DI GESTIONE PORTATA

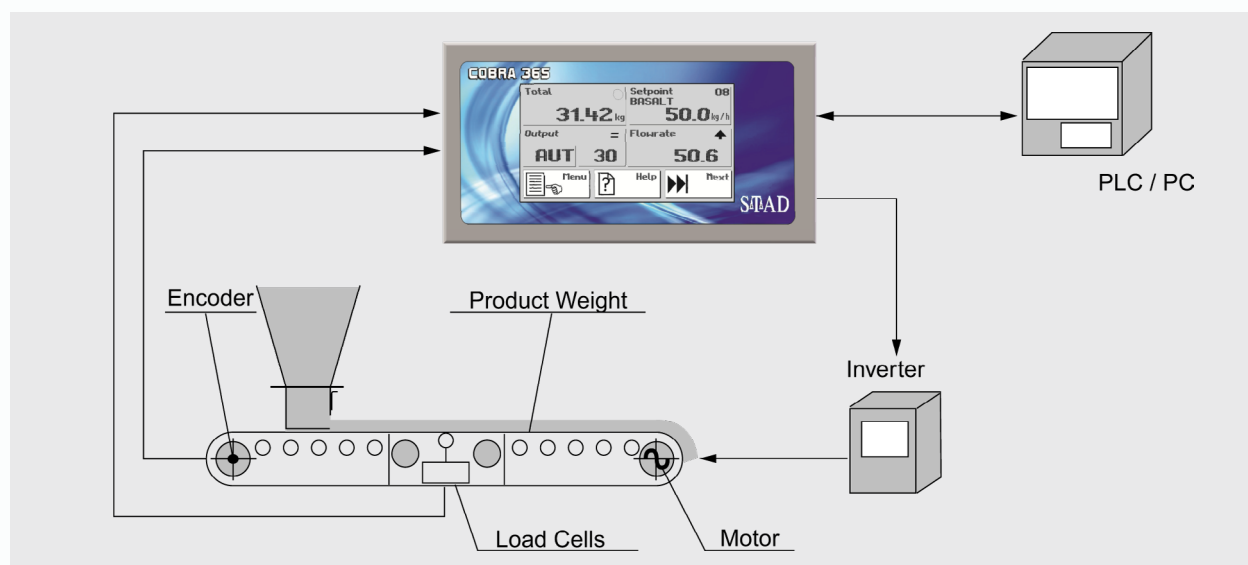
- ✓ **STUDIATO SU MISURA**
- ✓ **ALTA PRECISIONE**
- ✓ **STRUTTURA ROBUSTA**
- ✓ **MASSIMO CONTROLLO**

I ponti di pesatura vengono utilizzati per trasformare un nastro trasportatore in pesatore. L'applicazione di sistemi di quantificazione della portata permette di ottimizzare e controllare l'utilizzo delle materie prime, come, ad esempio, il rateo di alimentazione a mulini, frantoi o vagli, o la quantità di prodotto in uscita dal processo.

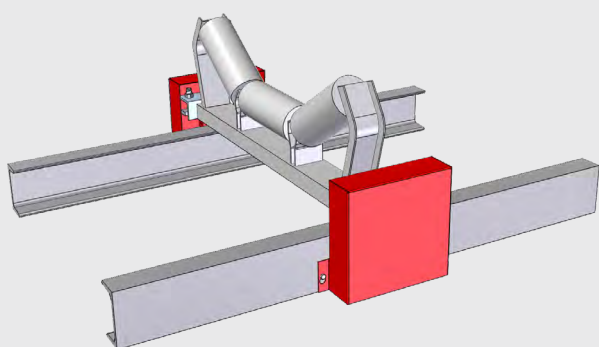
I ponti di pesatura PPS vengono progettati e costruiti appositamente per la struttura del nastro specifico in cui verranno applicati. Questa caratteristica facilita enormemente la messa in servizio, limita all'installatore le modifiche da effettuare in opera e garantisce il migliore risultato possibile in termini di precisione ed affidabilità.

Sono caratterizzati da una robusta meccanica accoppiata a celle di carico con elevato coefficiente di sovraccarico, (disponibili, in opzione, celle in acciaio inox).

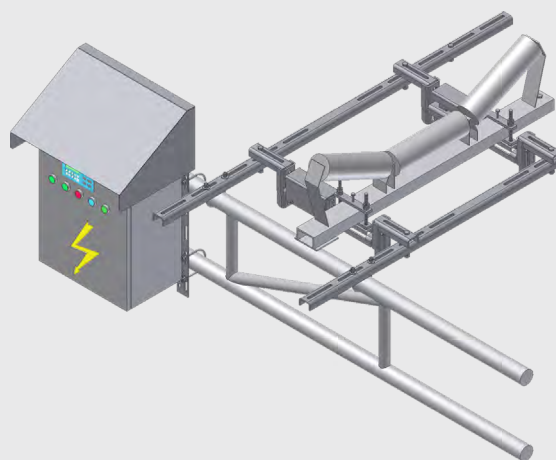
La fornitura tipica include la meccanica del PPS su cui applicare la terna di rulli esistente (opportunamente modificata secondo i ns. disegni), la scatola di giunzione per le celle di carico e l'encoder. Abbinata al ponte di pesatura, la centralina COBRA 365 permette di gestire il nastro come totalizzatore del materiale trasportato oppure come dosatore a portata costante (in questo caso il nastro deve essere estrattore). Il peso e la portata rilevata possono essere trasmessi in molti modi (impulsi, analogica, seriale con diversi protocolli).



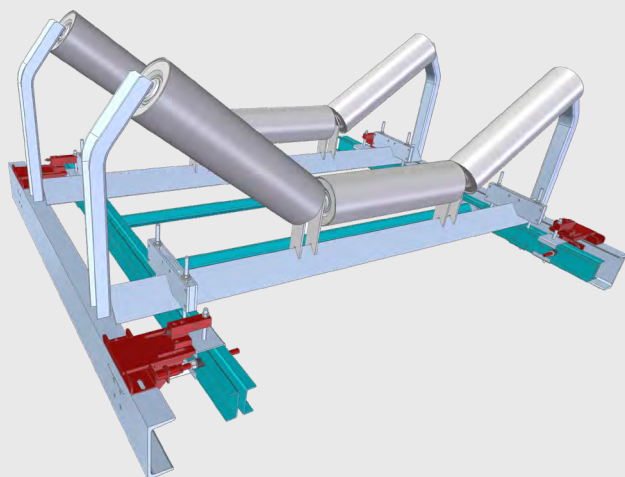
PONTE DI PESATURA PER NASTRI TRASPORTATORI



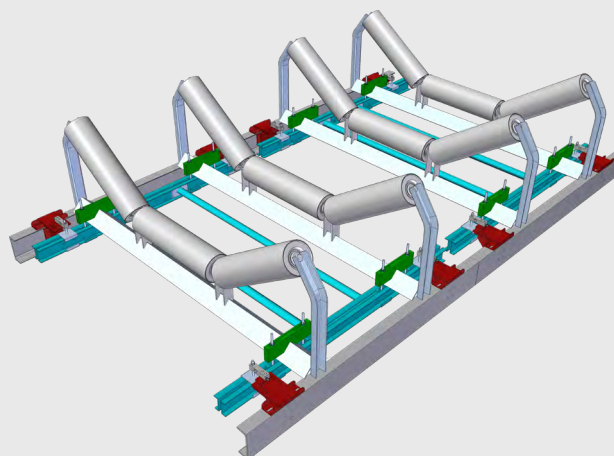
STAZIONE DI PESATURA A SINGOLA TRAVERSA



STAZIONE DI PESATURA PER NASTRI RETICOLARI



STAZIONE DI PESATURA A TERNA DOPPIA



STAZIONE DI PESATURA A TERNA QUADRUPLA

CARATTERISTICHE TECNICHE

Struttura portante	Acciaio al carbonio o acciaio inox
Trattamento superficiale	Verniciatura a polveri e/o zincatura
Celle di carico	Off center C3
Encoder	Encoder incrementale 1000 imp/giro
Carter	Acciaio al carbonio o acciaio inox
Sistema di regolazione altezza stazione di pesatura	A barra filettata
Sistema di blocco cella di carico	A vite
Centralina di gestione	COBRA 365
Cassette elettriche di derivazione	Disponibili sia per giunzione celle di carico che derivazione encoder
Grado di protezione IP celle di carico	IP65 o IP67 (a seconda dell'applicazione)
Grado di protezione IP encoder	IP56 o IP66 (a seconda dell'applicazione)
Quadro elettrico di controllo	Disponibile come opzione
Conformità ATEX 	Disponibile come opzione per zone ATEX 22

NPS

NASTRO PESATORE SERIE LEGGERA



✓ **ALTA PRECISIONE**

✓ **FINO A 50 t/h**



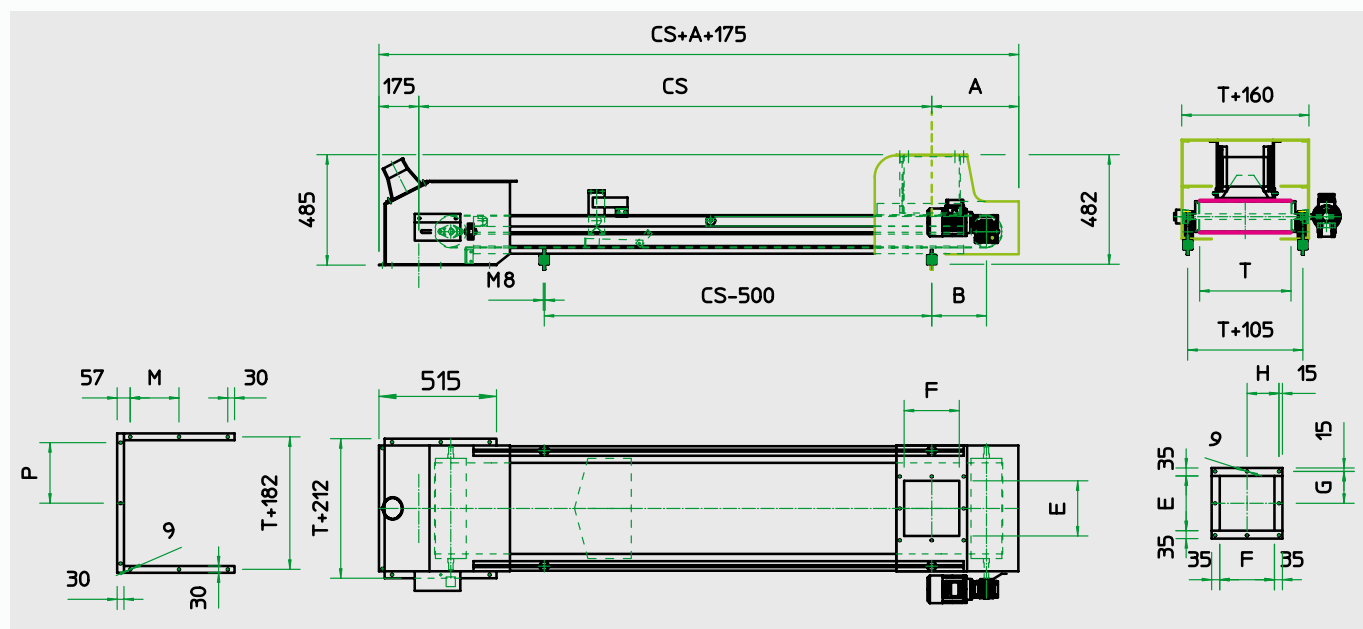
ELETTRONICA COBRA 365 DI GESTIONE PORTATA

Il nastro pesatore serie NPS è indicato nei dosaggi di materiali in polvere o granulati, con portata di lavoro tra 300 e 50.000 kg/h circa.

Al modello base si affiancano diverse versioni personalizzabili in funzione delle varie esigenze produttive.

Il nastro può lavorare come estrattore da silos o tramogge consentendo il suo utilizzo come dosatore a portata costante in produzione di miscele a ciclo continuo.

La centralina di controllo COBRA 365 ne permette inoltre l'utilizzo come totalizzatore di peso, dosatore a peso impostato, dosatore percentuale master/slave.



DIMENSIONALI MODELLI STANDARD (mm)

	T	CS	A	B	E	F	G	H
NPS 280	280	1550	336	195	150	150	95	95
NPS 400	400	1550	382	240	242	242	140	140
NPS 550	550	1700	461	320	400	400	220	220
NPS 650	650	1700	461	320	400	400	220	220
NPS 800	800	1900	461	320	500	400	270	220

PORTATE MASSIME DI RIFERIMENTO

Le portate massime di riferimento sotto elencate sono riferite al dosaggio di materiale in bassa granulometria e con peso specifico pari a 1 kg/dm^3 .
A seconda della motorizzazione utilizzata il range di lavoro ammissibile varia dalle 5 alle 15 volte.

MODELLO NASTRO	PESO SPECIFICO (kg/dm ³)	PORTATA ORARIA MASSIMA (kg/h)
NPS 280	1.0	8.000
NPS 400	1.0	15.000
NPS 550	1.0	30.000
NPS 650	1.0	40.000
NPS 800	1.0	50.000



NPS: PARTICOLARE DELLA CELLA DI CARICO CON REGOLAZIONE ALTEZZA E FERMO MECCANICO

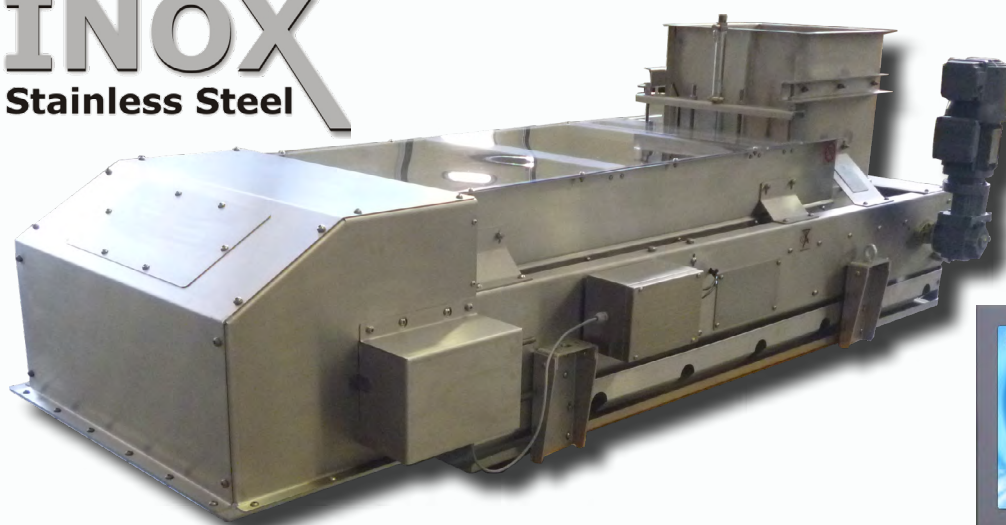
CARATTERISTICHE TECNICHE

Struttura portante	Profili di alluminio estruso
Testate	Acciaio inox
Tramogge di carico e scarico	Opzionali in acciaio inox
Tappeto	A giunzione calibrata in vari materiali a seconda dell'applicazione
Sponde	Opzionali in acciaio e bandelle morbide a seconda dell'applicazione
Cofanatura	Opzionale in polycarbonato
Sistema di pesatura	A doppia cella di carico off center C3
Controllo velocità	Encoder incrementale 1000 imp/giro
Cassette elettriche di derivazione	Disponibili sia per giunzione celle di carico che derivazione encoder
Motore	Asincrono trifase multitensione o brushless opzionale
Servoventilazione	Opzionale a seconda dell'applicazione
Supporti antivibranti	In gomma ed acciaio 60ShA
Conformità ATEX 	Disponibile come opzione per zone ATEX 22

NPS-A

NASTRO PESATORE IN ACCIAIO INOX

INOX
Stainless Steel



Made in Italy

✓ **ALTA PRECISIONE**

✓ **FINO A 30 t/h**

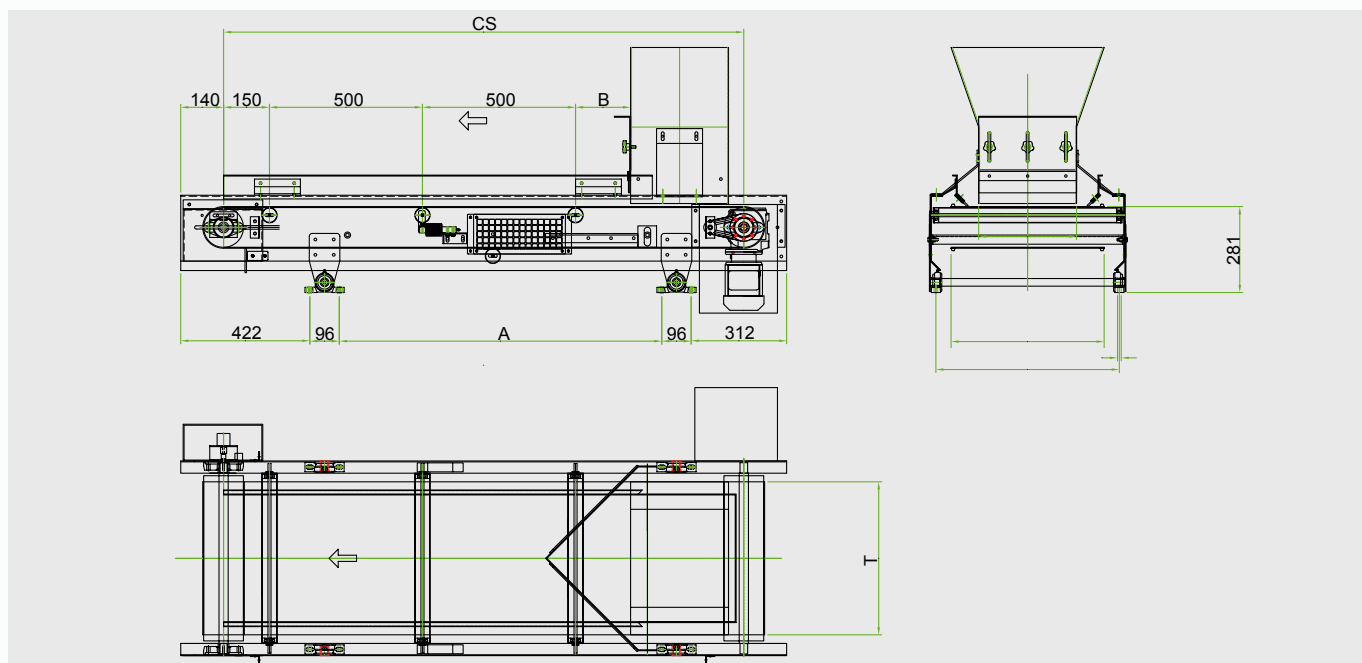


ELETTRONICA COBRA 365 DI GESTIONE PORTATA

Il nastro pesatore serie NPS-A è indicato nei dosaggi di materiali in polvere o granulati, con portata di lavoro tra 300 e 30.000 kg/h. Questa particolare versione A, completamente in acciaio inox e con componenti elettronici IP67/66, permette l'utilizzo nell'industria alimentare.

Al modello base si affiancano diverse versioni personalizzabili in funzione delle varie esigenze produttive.

Il nastro può lavorare come estrattore da silos o tramogge consentendo il suo utilizzo come dosatore a portata costante in produzione di miscele a ciclo continuo. La centralina di controllo COBRA 365 ne permette inoltre l'utilizzo come totalizzatore di peso, dosatore a peso impostato, dosatore percentuale master/slave.



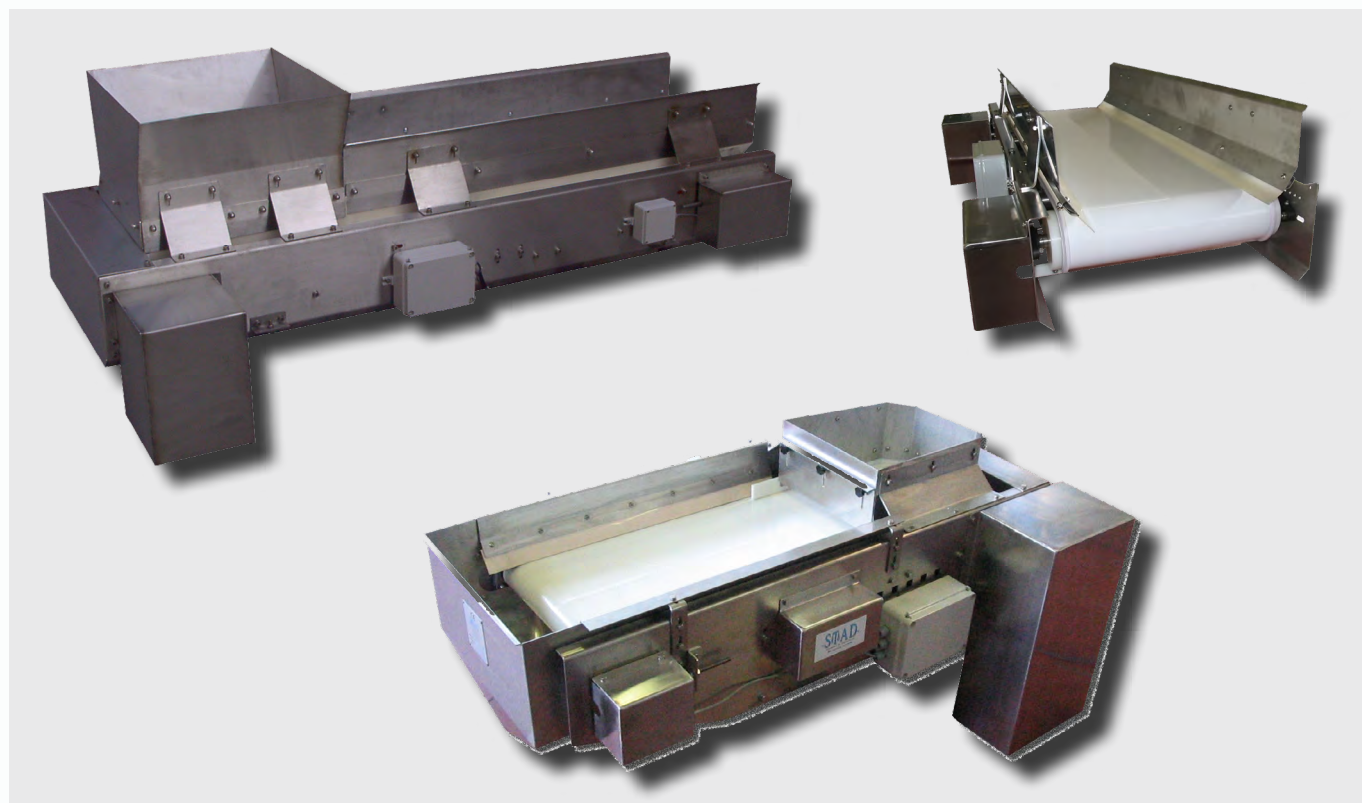
DIMENSIONALI MODELLI STANDARD (mm)

	T	CS	A	B	E
NPS-A 400	400	1700	1054	180	500
NPS-A 500	500	1700	1054	180	600
NPS-A 700	700	2000	1354	480	800
NPS-A 1000	1000	2400	1754	880	1100

PORTATE MASSIME DI RIFERIMENTO

Le portate massime di riferimento sotto elencate sono riferite al dosaggio di materiale in bassa granulometria e con peso specifico pari a 1 kg/dm³.
A seconda della motorizzazione utilizzata il range di lavoro ammissibile varia dalle 5 alle 15 volte.

MODELLO NASTRO	PESO SPECIFICO (kg/dm ³)	PORTATA ORARIA MASSIMA (kg/h)
NPS 400	1.0	6.000
NPS 500	1.0	10.000
NPS 700	1.0	20.000
NPS 1000	1.0	30.000

**CARATTERISTICHE TECNICHE**

Struttura portante	Acciaio inox
Testate	Acciaio inox
Tramogge di carico e scarico	Opzionali in acciaio inox
Tappeto	A giunzione calibrata in vari materiali a seconda dell'applicazione
Sponde	Opzionali in acciaio inox e bandelle morbide a seconda dell'applicazione
Cofanatura	Opzionale in policarbonato
Sistema di pesatura	A doppia cella di carico off center C3 inox
Controllo velocità	Encoder incrementale 1000 imp/giro IP66
Cassette elettriche di derivazione	Disponibili sia per giunzione celle di carico che derivazione encoder
Motore	Asincrono trifase multitemperatura o semivettoriale opzionale
Servoventilazione	Opzionale a seconda dell'applicazione
Bulloneria e supporti	Acciaio inox
Conformità ATEX 	Disponibile come opzione per zone ATEX 22

NPS-AT

NASTRO PESATORE PER INDUSTRIA ALIMENTARE

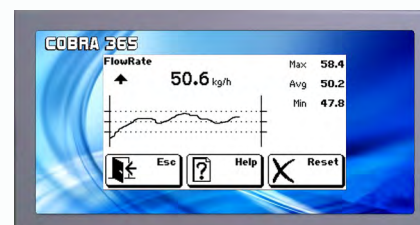


INOX
Stainless Steel

Made in Italy

✓ **ALTA PRECISIONE**

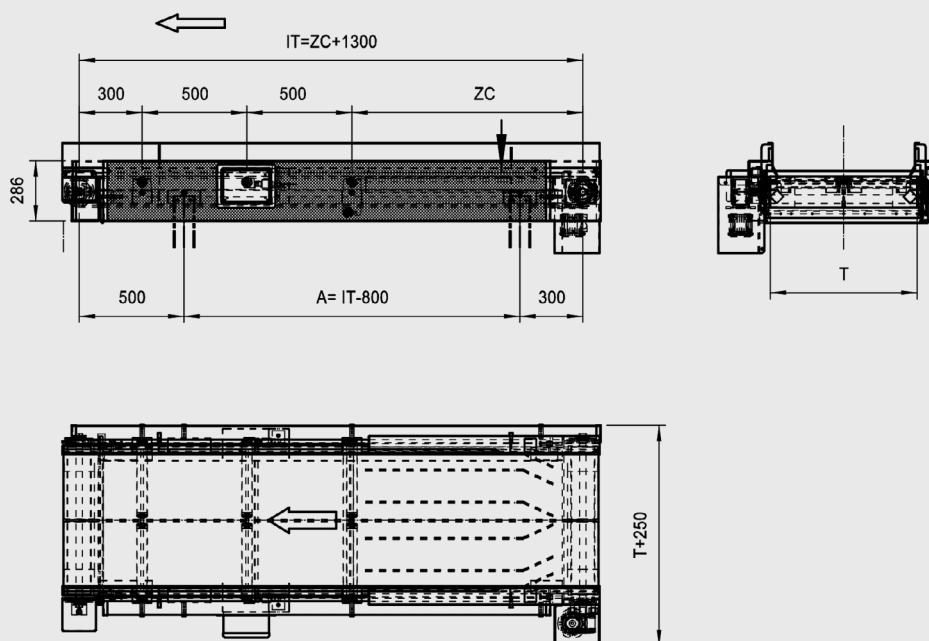
✓ **FINO A 30 t/h**



ELETTRONICA COBRA 365 DI GESTIONE PORTATA

Il nastro pesatore serie NPS-AT è indicato nei dosaggi di materiali in polvere o granulati, con portata di lavoro tra 300 e 30.000 kg/h. Questa particolare versione AT, completamente in acciaio inox e con componenti elettronici IP67/66, permette il lavaggio del nastro a getto d'acqua e quindi l'utilizzo nell'industria alimentare. Al modello base si affiancano diverse versioni personalizzabili in funzione delle varie esigenze produttive.

Il nastro può lavorare come estrattore da silos o tramogge consentendo il suo utilizzo come dosatore a portata costante in produzione di miscele a ciclo continuo. La centralina di controllo COBRA 365 ne permette inoltre l'utilizzo come totalizzatore di peso, dosatore a peso impostato, dosatore percentuale master/slave.



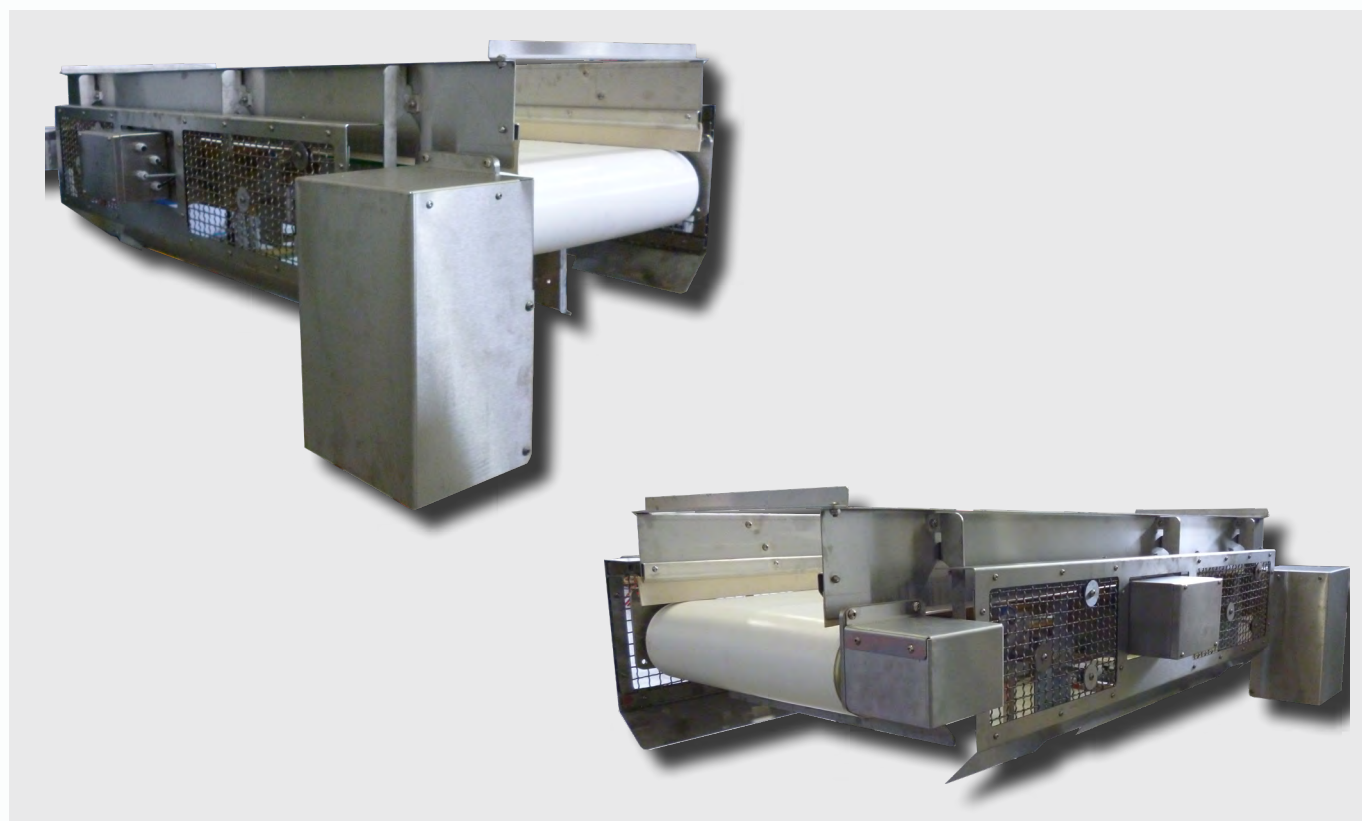
DIMENSIONALI MODELLI STANDARD (mm)

	T	ZC	A	IT
NPS-AT 500	500	500	1000	1800
NPS-AT 600	600	600	1100	1900
NPS-AT 700	700	700	1200	2000
NPS-AT 800	800	800	1300	2100
NPS-AT 1000	1000	1000	1500	2300

PORTATE MASSIME DI RIFERIMENTO

Le portate massime di riferimento sotto elencate sono riferite al dosaggio di materiale in bassa granulometria e con peso specifico pari a 1 kg/dm³.
A seconda della motorizzazione utilizzata il range di lavoro ammissibile varia dalle 5 alle 15 volte.

MODELLO NASTRO	PESO SPECIFICO (kg/dm ³)	PORTATA ORARIA MASSIMA (kg/h)
NPS 500	1.0	6.000
NPS 600	1.0	10.000
NPS 700	1.0	20.000
NPS 800	1.0	25.000
NPS 1000	1.0	30.000

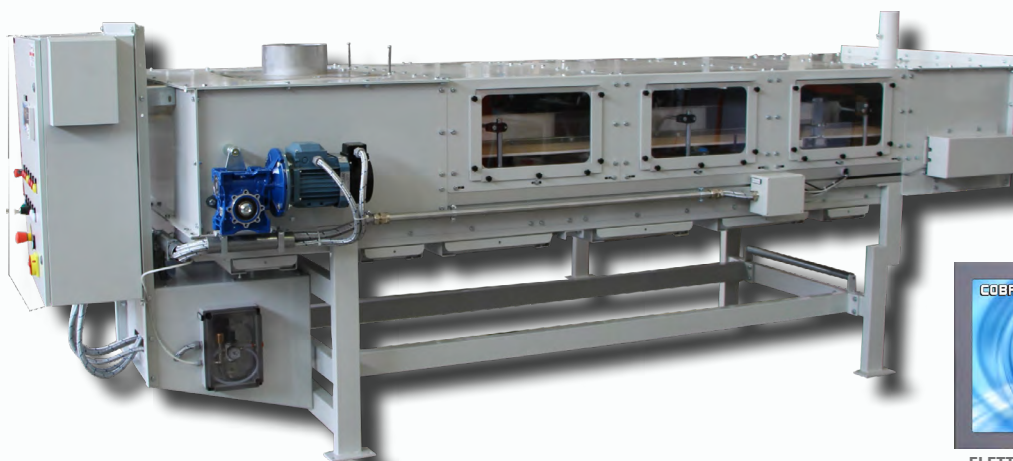
**CARATTERISTICHE TECNICHE**

Struttura portante	Acciaio inox
Testate	Acciaio inox
Tramogge di carico e scarico	Opzionali in acciaio inox
Tappeto	A giunzione calibrata in vari materiali a seconda dell'applicazione
Sponde	Opzionali in acciaio inox e bandelle morbide a seconda dell'applicazione
Cofanatura	Opzionale in policarbonato
Sistema di pesatura	A doppia cella di carico off center C3 inox
Controllo velocità	Encoder incrementale 1000 imp/giro IP66
Cassette elettriche di derivazione	Disponibili sia per giunzione celle di carico che derivazione encoder
Motore	Asincrono trifase multitensione o brushless opzionale
Servoventilazione	Opzionale a seconda dell'applicazione
Bulloneria e supporti	Acciaio inox
Conformità ATEX	Disponibile come opzione per zone ATEX 22



NPS-C

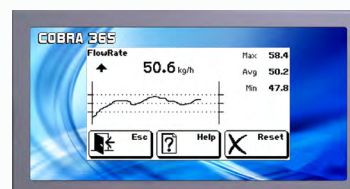
NASTRO PESATORE COMPLETAMENTE CARENATO



Made in Italy

✓ **ALTA PRECISIONE**

✓ **FINO A 50 t/h**



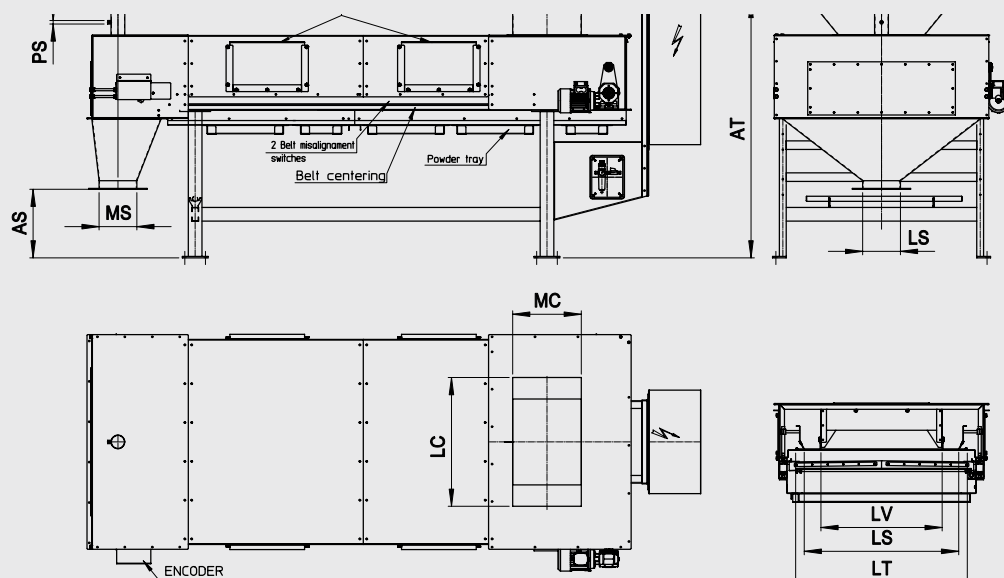
ELETRONICA COBRA 365 DI GESTIONE PORTATA

Il nastro pesatore serie NPS-C è indicato nei dosaggi di materiali in polvere o granulati, con portata di lavoro tra 300 e 50.000 kg/h circa.

La carteratura integrale garantisce il contenimento al minimo della dispersione delle polveri volanti in ambiente. Al modello base si affiancano diverse versioni personalizzabili in funzione delle varie esigenze produttive.

Il nastro può lavorare come estrattore da silos o tramogge consentendo il suo utilizzo come dosatore a portata costante in produzione di miscele a ciclo continuo.

La centralina di controllo COBRA 365 ne permette inoltre l'utilizzo come totalizzatore di peso, dosatore a peso impostato, dosatore percentuale master/slave.



DIMENSIONALI MODELLI STANDARD (mm)

	LT	LS	CS	AT	LC	MC	AS	LS	MS
NPS-C 280	280	180	1600	900	150	150	100	200	200
NPS-C 400	400	300	1700	1000	250	250	100	300	300
NPS-C 550	550	450	1700	1000	250	250	100	300	300
NPS-C 800	800	700	1900	1200	450	450	100	400	300
NPS-C 1000	1000	900	1900	1200	700	400	100	500	300

NASTRO PESATORE COMPLETAMENTE CARENATO**PORTATE MASSIME DI RIFERIMENTO**

Le portate massime di riferimento sotto elencate sono riferite al dosaggio di materiale in bassa granulometria e con peso specifico pari a 1 kg/dm³.

A seconda della motorizzazione utilizzata il range di lavoro ammissibile varia dalle 5 alle 15 volte.

MODELLO NASTRO	PESO SPECIFICO (kg/dm ³)	PORTATA ORARIA MASSIMA (kg/h)
NPS-C 280	1.0	8.000
NPS-C 400	1.0	15.000
NPS-C 550	1.0	30.000
NPS-C 800	1.0	40.000
NPS-C 1000	1.0	50.000



NPS-C: NASTRO IN VERSIONE INTERAMENTE CARTERATA E COMPLETO DI QUADRO ELETTRICO LOCALE CON ELETTRONICA COBRA 365

CARATTERISTICHE TECNICHE

Struttura portante	Profili di alluminio estruso
Telaio rialzo	Acciaio al carbonio
Tramogge di carico e scarico	Acciaio inox
Tappeto	A giunzione calibrata in vari materiali a seconda dell'applicazione
Sponde	In acciaio e bandelle morbide a seconda dell'applicazione
Cofanatura	Opzionale in policarbonato
Sistema di pesatura	A doppia cella di carico off center C3 IP67
Controllo velocità	Encoder incrementale 1000 imp/giro IP66
Cassette elettriche di derivazione	Disponibili sia per giunzione celle di carico che derivazione encoder
Motore	Asincrono trifase multitensione o brushless opzionale
Servoventilazione	Opzionale a seconda dell'applicazione
Sportelli spie di ispezione	In policarbonato estraibili
Conformità ATEX 	Disponibile come opzione per zone ATEX 22



Made in Italy

✓ **ALTA PRECISIONE**

✓ **FINO A 80 t/h**

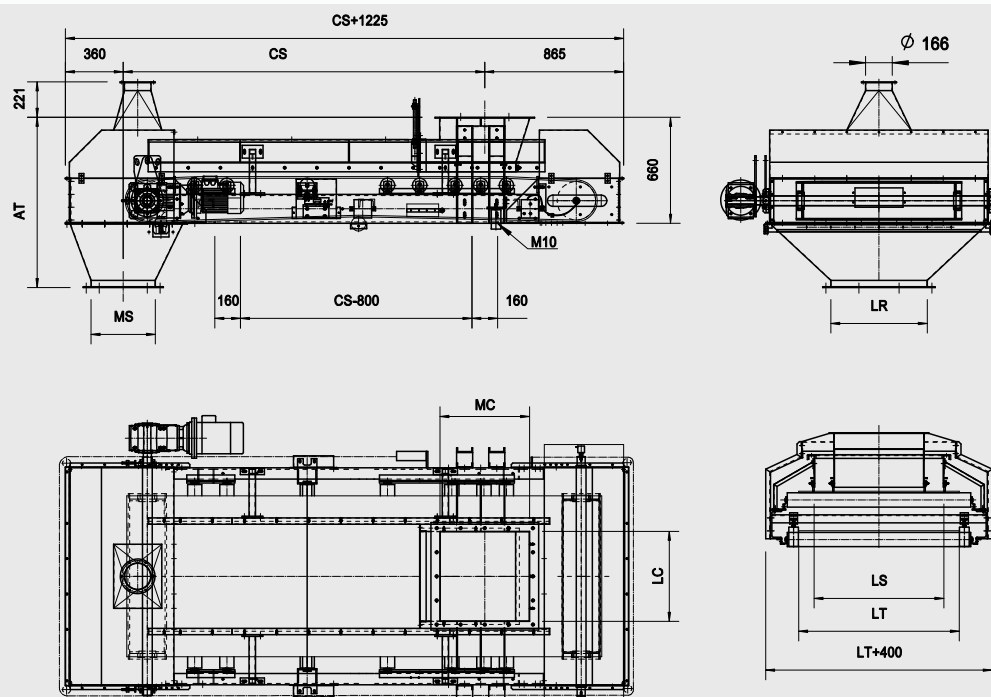


ELETTRONICA COBRA 365 DI GESTIONE PORTATA

La robusta struttura del nastro pesatore serie pesante ottimizzato all'installazione sotto tramoggia o silos da vita al nastro serie WBE.

Particolarmente adatto al dosaggio di materiali pesanti e di grossa pezzatura, con portata di lavoro compresa tra 3 e 80 t/h circa. Il nastro può essere realizzato con stazioni rulle piane o in terna ed è personalizzabile in base alle diverse necessità derivanti dalla tipologia del prodotto da pesare.

La centralina COBRA 365 ne consente l'utilizzo come totalizzatore di peso, trasduttore di portata e, abbinato al nastro estrattore (o al nastro pesatore caricato da altro estrattore), come dosatore a portata costante.



DIMENSIONALI STANDARD (mm)

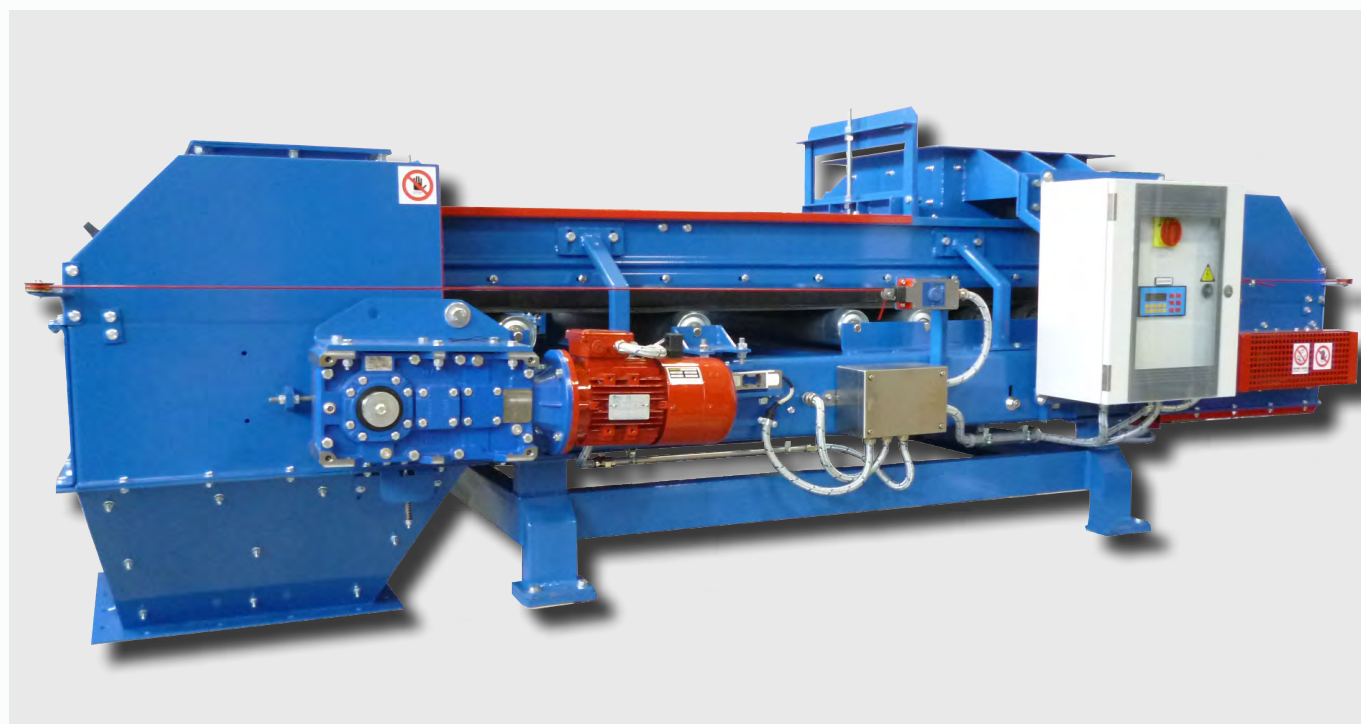
	LT	LS	CS	AT	LC	MC	LR	MS
WBE 500	500	350	1700	1060	250	250	300	250
WBE 650	650	500	1800	1060	350	350	350	350
WBE 800	800	650	1900	1060	500	500	400	400
WBE 1000	1000	800	2000	1060	560	560	600	600

PORTATE MASSIME DI RIFERIMENTO

Le portate massime di riferimento sotto elencate sono riferite al dosaggio di materiale in bassa granulometria e con peso specifico pari a 1 kg/dm³.

A seconda della motorizzazione utilizzata il range di lavoro ammissibile varia dalle 5 alle 15 volte.

MODELLO NASTRO	PESO SPECIFICO (kg/dm ³)	PORTATA ORARIA MASSIMA (kg/h)
WBE 500	1.0	15.000
WBE 650	1.0	22.000
WBE 800	1.0	50.000
WBE 1000	1.0	70.000
WBE 1200	1.0	80.000

**CARATTERISTICHE TECNICHE**

Struttura portante	Acciaio al carbonio
Testate	Acciaio al carbonio
Tramogge di carico e scarico	Acciaio al carbonio + HARDOX (opzionale)
Tappeto	A giunzione calibrata in vari materiali a seconda dell'applicazione
Sponde	Opzionali in acciaio e bandelle morbide a seconda dell'applicazione
Cofanatura	Opzionale in acciaio
Sistema di pesatura	A doppia cella di carico off center C3 IP67
Controllo velocità	Encoder incrementale 1000 imp/giro IP66
Cassette elettriche di derivazione	Disponibili sia per giunzione celle di carico che derivazione encoder
Motore	Asincrono trifase multitemperatura
Servoventilazione	Opzionale a seconda dell'applicazione
Supporti antivibranti	In gomma ed acciaio 60ShA
Conformità ATEX 	Disponibile come opzione per zone ATEX 22

CDS

COCLEA PESATRICE



Made in
Italy



ELETTRONICA COBRA 365 DI GESTIONE PORTATA

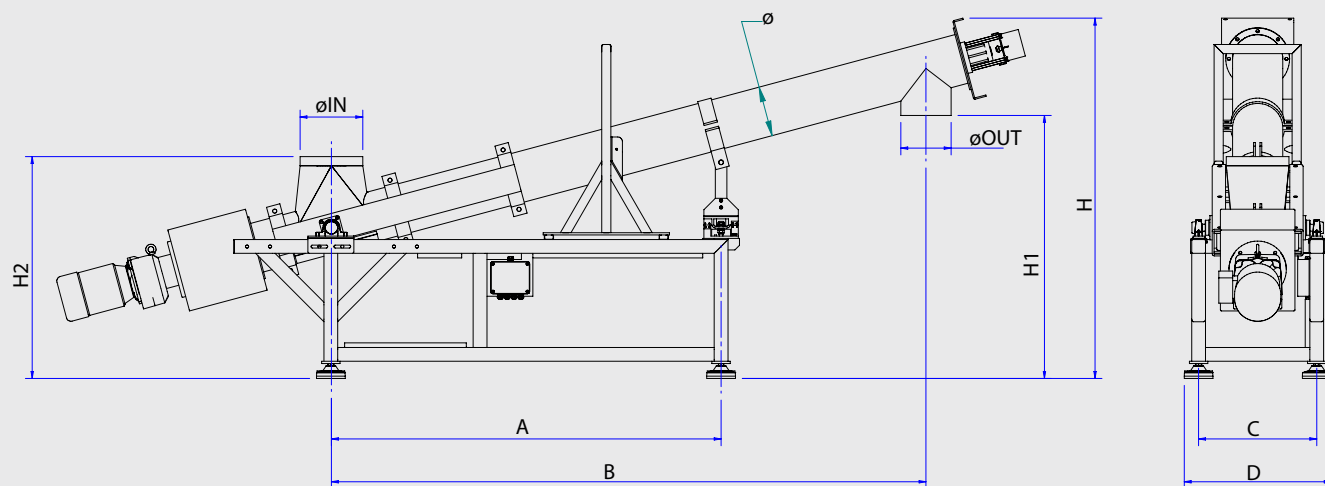
- ✓ **DESIGN COMPATTO**
- ✓ **NESSUNA DISPERSIONE**
- ✓ **FINO A 80 m³/h**

La coclea pesatrice CDS è particolarmente impiegata per il dosaggio di quei prodotti polverulenti che non sono estraibili mediante nastro (ad esempio ventilati) e dove è necessario evitare completamente l'emissione di prodotto in ambiente.

La macchina si compone principalmente di 3 parti:

- telaio di sostegno adattato alle esigenze di impianto del cliente;
- coclea pesatrice realizzata ad hoc sulle specifiche del materiale da dosare e sulle portate che si vorrà ottenere;
- quadro elettrico di gestione completa del ciclo personalizzabile sulle richieste del cliente ed interfacciabile alle profile pre-esistenti in impianto.

Su richiesta la macchina può essere corredata di indicatori di livello a monte dell'impianto per la verifica del prodotto presente nel polmone di carica, valvole deviatrici per recupero materiale e flussostati di controllo intasamento.



DIMENSIONALI MODELLI STANDARD (mm)

	ø (IN-OUT)	A	B	C	D	H	H1	H2	Tilt
CDS 139	139	1700	2300	515	640	1450	1100	900	15°
CDS 168	168	1700	2300	515	640	1450	1100	930	15°
CDS 219	219	1700	2600	515	640	1570	1150	970	15°
CDS 273	273	2000	2800	565	690	1630	1150	970	15°
CDS 323	323	2000	3000	620	470	1750	1160	1050	15°
CDS 406	406	2500	3000	800	925	1850	1160	1015	15°

PORTATE MASSIME DI RIFERIMENTO

Le portate massime di riferimento sotto elencate sono riferite al dosaggio di materiale in bassa granulometria e con peso specifico pari a 1 kg/dm³.

A seconda della motorizzazione utilizzata il range di lavoro ammissibile varia dalle 5 alle 15 volte.

MODELLO COCLEA	PESO SPECIFICO (kg/dm ³)	PORTATA ORARIA MASSIMA (kg/h)
CDS 139	1.0	3.000
CDS 168	1.0	6.000
CDS 219	1.0	10.000
CDS 273	1.0	25.000
CDS 323	1.0	50.000
CDS 406	1.0	80.000



CDS COMPLETO DI QUADRO ELETTRICO DA CAMPO E VALVOLA DEVIATRICE IN USCITA

CARATTERISTICHE TECNICHE

Struttura portante	Profili di alluminio estruso
Corpo coclea	Acciaio al carbonio o acciaio inox
Spira coclea	Acciaio al carbonio o acciaio inox
Valvola deviatrice	Opzionale
Rivestimento antiusura	Opzionale
Bocche di ispezione	Al carico ed allo scarico
Sistema di pesatura	A singola cella di carico a compressione C3
Controllo velocità	Encoder incrementale 1000 imp/giro
Cassette elettriche di derivazione	Disponibili sia per giunzione celle di carico che derivazione encoder
Motore	Asincrono trifase multitemperatura o semivettoriale opzionale
Servoventilazione	Opzionale a seconda dell'applicazione

COBRA 365

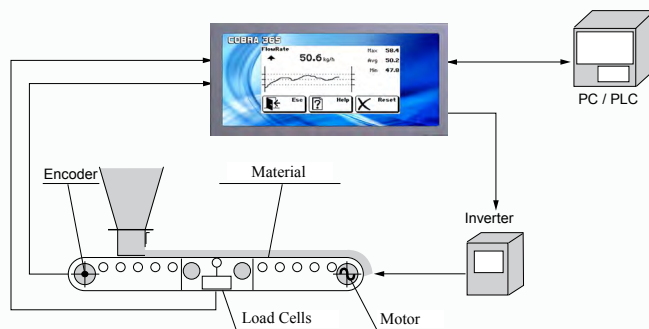
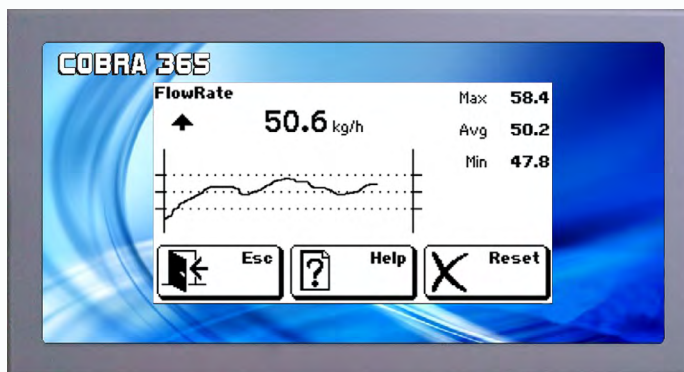
CENTRALINA PER PESATURA DINAMICA IN LINEA

ASCII Modbus

PROFI[®] PROFIBUS
NET



(PROTOCOLLI DI COMUNICAZIONE DISPONIBILI DI SERIE O COME OPTIONAL)



LINGUE IMPOSTABILI

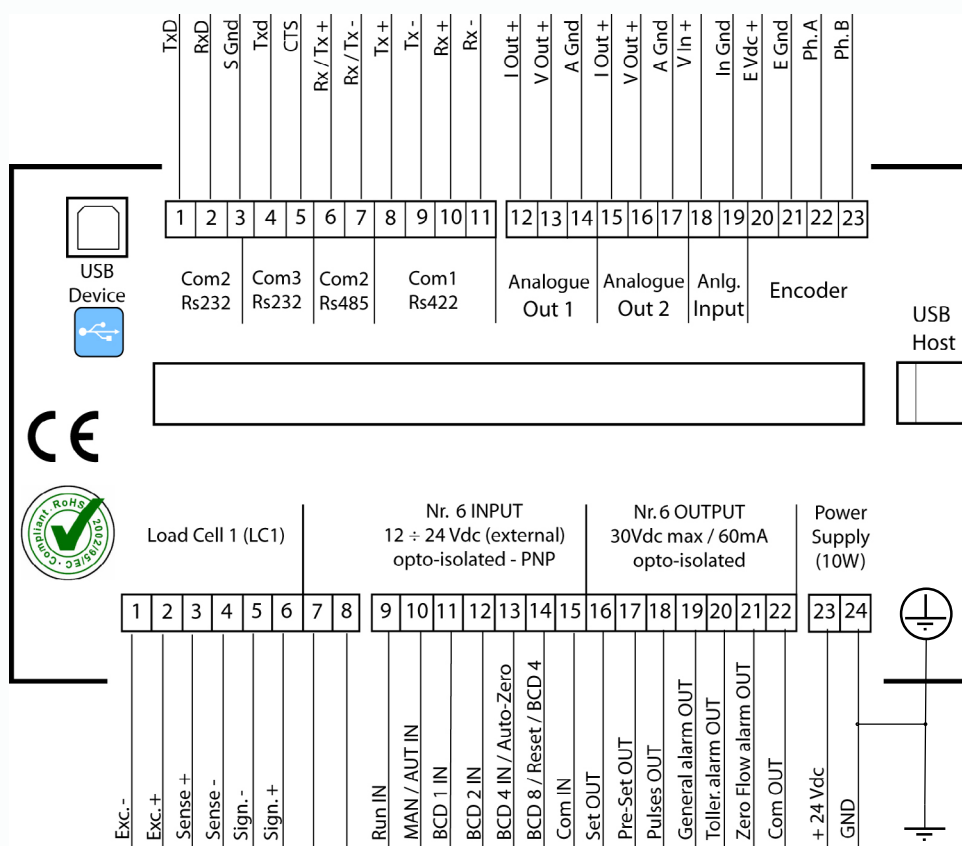


Strumento in custodia per montaggio a fronte quadro.

Display LCD 5.2" TOUCH SCREEN.

Grado di protezione frontale IP65.

Il COBRA 365, oltre ad integrare le variabili di peso e velocità, generando quindi la portata oraria istantanea ed il peso totalizzato, esegue anche la funzione di autoregolatore di portata.



COBRA 365

CENTRALINA PER PESATURA DINAMICA IN LINEA



OPZIONI DISPONIBILI A RICHIESTA:

- PROTOCOLLO PROFIBUS-DP;
- PORTA PROFINET-IO;
- USB HOST PER PEN DRIVE USB;
- INGRESSO ED USCITA ANALOGICHE AGGIUNTIVE;
- INTERFACCIA ETHERNET;
- MODULO 4IN/8OUT DIGITALI AGGIUNTIVI;
- STAMPANTE 24 COLONNE;
- RIPETITORE GIGANTE.

PRINCIPALI FUNZIONI DEL COBRA 365

Mantenimento della portata di Set point mediante regolazione PI dell'uscita analogica, con uscita di allarme portata fuori tolleranza;

Trasmissione continua della portata istantanea rilevata mediante uscita analogica proporzionale alla stessa.

Possibilità di impostare, per i dosaggi batch, i valori di preset, set e volo con uscite impulsive al raggiungimento dei valori.

Possibilità di settaggio del SET POINT tramite ingresso analogico e di avere ulteriore uscita analogica di trasmissione portata effettiva oltre a quella standard di regolazione .

Memorizzazione per punti della curva di lavoro del dosatore, in caso di utilizzo con macchine NON LINEARI (es. estraattore elettromagnetico).

Calcolo della totalizzazione del peso del materiale dosato con trasmissione dello stesso mediante uscita impulsiva e possibilità di pilotare in RS232 una stampante a 24 colonne.

Programmazione fino a 15 diversi set point di lavoro, settabili mediante ingressi BCD.

Congelamento da ingresso logico del valore dell'uscita analogica, al fine di riproporlo alla ripartenza evitando il pendolamento iniziale del sistema (eseguibile per tutti i 15 set point).

Possibilità di visualizzare durante il funzionamento lo stato degli I/O, il peso corrente, la velocità istantanea, gli impulsi encoder e il fattore di correzione impostato.

Procedure di taratura di zero con nastro in movimento e di taratura con materiale con conseguente creazione del fattore di correzione.

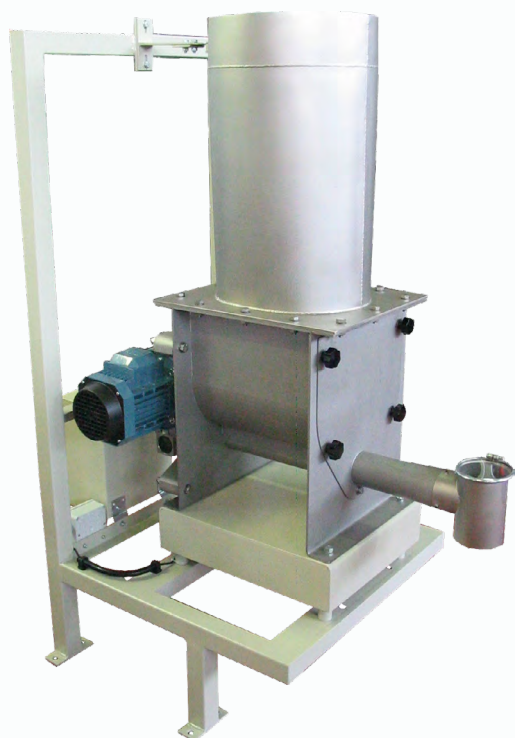
Possibilità di collegamento con PC/PLC mediante protocollo di comunicazione ASCII, ModBus-RTU, Profibus e Profinet IO (opzionali).

CARATTERISTICHE TECNICHE

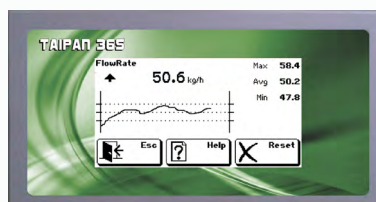
Alimentazione e potenza assorbita	24Vdc 10W		
CPU - Microcontrollore	RISC 32 bit - 44MHz		
Numero celle di carico in parallelo ed alimentazione	max 8 (350 Ω) - 5Vdc / 120mA		
Uscite seriali	RS232 / RS485 / USB Device, Ethernet		
Convertitore A/D	24bit		
Grado di protezione	IP65		
Divisioni sul display	10.000	Uscite analogiche	16bit (V e mA)
Divisioni interne	fino a 600.000	Ingresso analogico	24bit (V e mA)
Risoluzioni di lettura	1x, 2x, 5x, 10x	Alimentazione encoder	24Vdc
Uscite logiche	nr.6 su photorelè	Ingresso encoder	bi-fase PP max 2KHz
Dati elettrici uscite logiche (cad.)	max 30Vdc - 60mA	Temperatura funzionamento ed umidità max	-10 ÷ +50°C 85% (s.c.)
Ingressi logici	nr.6 optoisolati	Dimensioni custodia	196x105x10mm
Dati elettrici ingressi logici (cad.)	12/24Vdc PNP	Dima di foratura	187x97mm

DPC-X

DOSATORE A COCLEA STANDARD LINE



Made in Italy



ELETRONICA TAIPAN 365 DI GESTIONE PORTATA

- ✓ **MASSIMA PRECISIONE**
- ✓ **FINO A 3600 dm³/h**
- ✓ **CELLA OFF CENTER**
- ✓ **RICARICA AUTOMATICA**

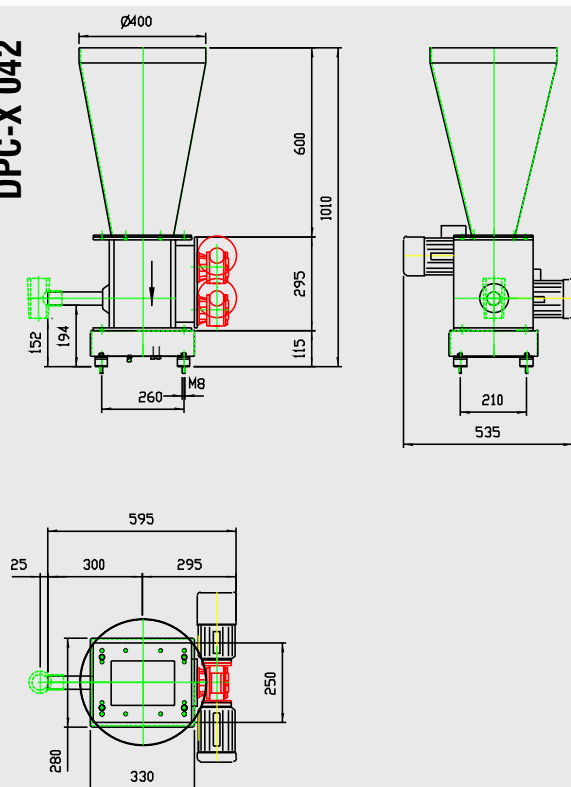
INOX

Stainless Steel

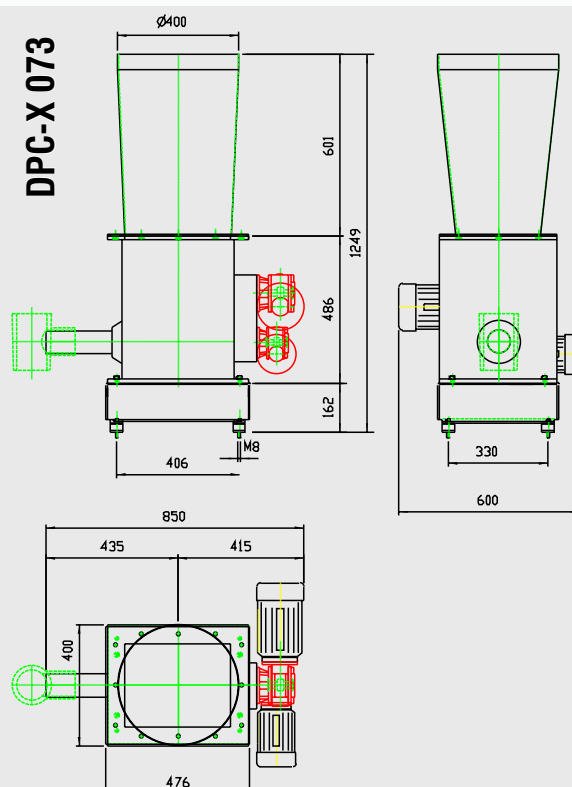
I dosatori serie DPC-X sono indicati nel dosaggio di materiali polverulenti con portate medio-basse. Le macchine sono costituite da una tramoggia di stoccaggio, un organo estrattore del materiale e una bilancia che ne controlla il peso in decremento durante le fasi di scarico prodotto. Per ogni tipo di dosatore è disponibile un'ampia gamma di motorizzazioni e personalizzazioni in base al tipo di processo per il quale deve essere utilizzato.

La bilancia consente alla macchina di essere impiegata, in abbinamento alla giusta elettronica, come dosatore batch in decremento di peso e/o dosatore continuo a portata controllata (in questo caso l'elettronica gestisce la ricarica del materiale in tramoggia senza interrompere il dosaggio).

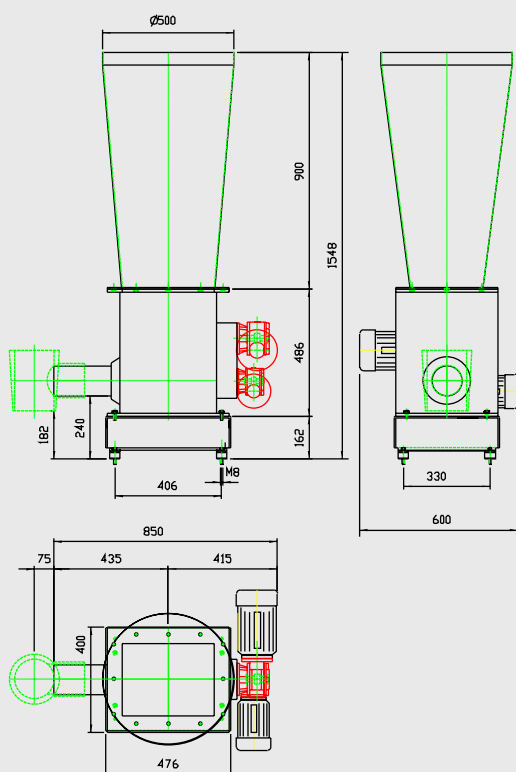
DPC-X 042



DPC-X 073



DIMENSIONALI MODELLI STANDARD (mm)

DPC-X 114**PORTATE NOMINALI dm³/h (in riferimento al rapporto di riduzione)****MODELLO DOSATORE****RAPPORTO DI RIDUZIONE**

	1:10	1:15	1:20	1:28	1:40
DPC-X 042	98	65	54	35	24
DPC-X 073	798	530	399	285	199
DPC-X 114	3640	2427	1820	1300	910

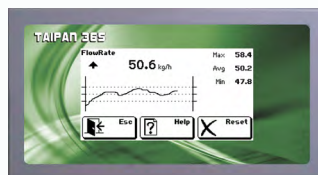
CARATTERISTICHE TECNICHE

Struttura portante	Acciaio al carbonio
Corpo dosatore	Acciaio inox
Motore rompiponte	Asincrono trifase
Motore dosatore	Asincrono trifase multitemperatura o brushless opzionale
Utensile di dosaggio	Varie versioni a seconda dell'applicazione
Tramoggia di carico	Acciaio inox
Sistema di pesatura	Singola cella di carico off center C3
Centralina di controllo	TAIPAN 365
Cassette elettriche di derivazione	Disponibili per giunzione celle di carico
Servoventilazione	Opzionale a seconda dell'applicazione
Verticalizzatore	Con spia in policarbonato
Conformità ATEX	Disponibile come opzione per zone ATEX 22



DPC

DOSATORE A COCLEA FLEX LINE



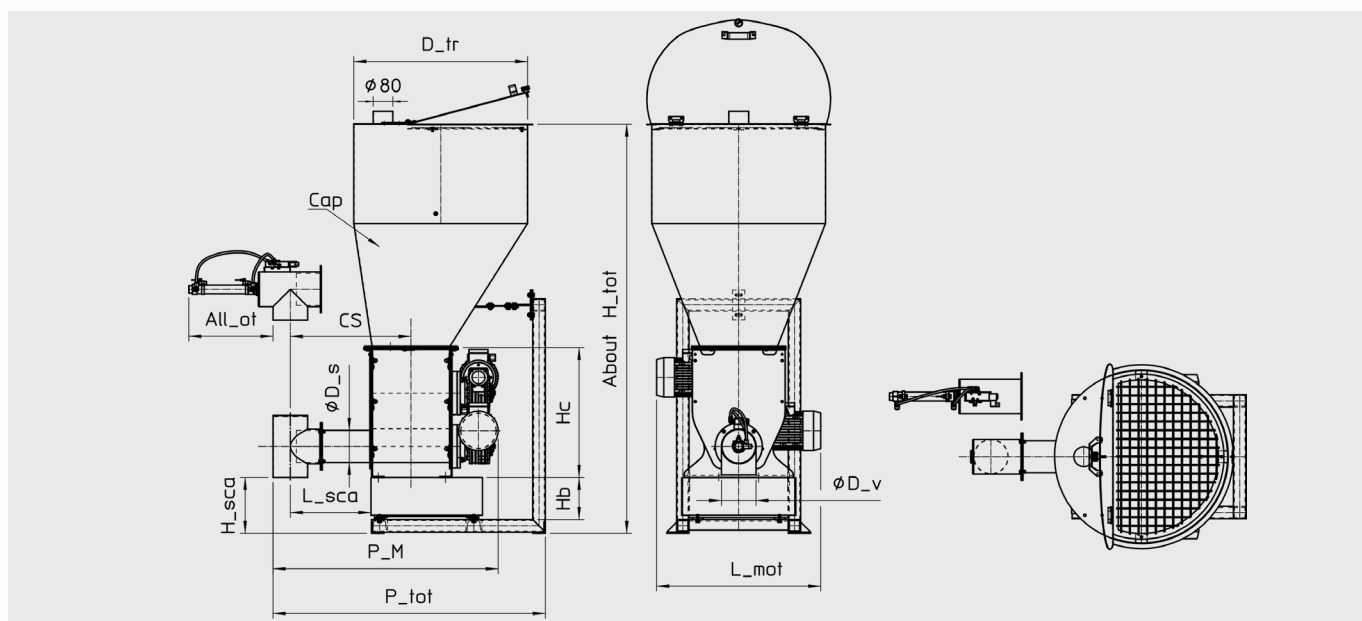
ELETRONICA TAIPAN 365 DI GESTIONE PORTATA

INOX
Stainless Steel

Made in Italy

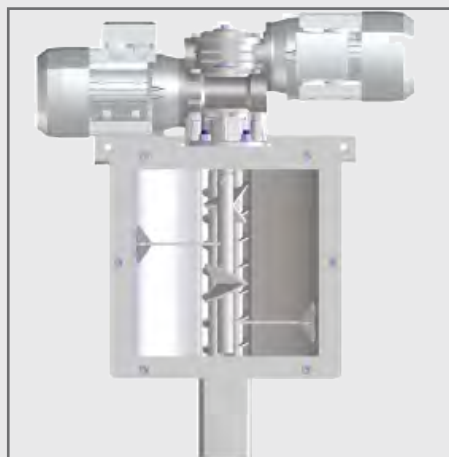
- ✓ **MASSIMA PRECISIONE**
- ✓ **FINO A 4000 dm³/h**
- ✓ **CELLA OFF CENTER**
- ✓ **DISPONIBILITA' BIVITE**

I dosatori serie DPC sono indicati nel dosaggio di materiali polverulenti con portate medie. Le macchine sono costituite da una tramoggia di stoccaggio, un organo estrattore del materiale e una bilancia che ne controlla il peso in decremento durante le fasi di scarico prodotto. Per ogni tipo di dosatore è disponibile un'ampia gamma di motorizzazioni e personalizzazioni in base al tipo di processo per il quale deve essere utilizzato. La bilancia consente alla macchina di essere impiegata, in abbinamento alla giusta elettronica, come dosatore batch in decremento di peso e/o dosatore continuo a portata controllata (in questo caso l'elettronica gestisce la ricarica del materiale in tramoggia senza interrompere il dosaggio).



DIMENSIONALI MODELLI STANDARD (mm)

	Cap (dm ³)	P_tot	L_mot	H_tot	H_sca	D_tr	D_v	All_ot	D_s
DPC 020	60	705	480	980	220	600	42.4	130	27
DPC 030	110	740	600	1190	205	600	48.3	170	38
DPC 040	110	740	600	1190	205	600	60.3	180	45
DPC 060	200	1030	570	1500	180	700	88.9	200	70
DPC 080	200	1030	570	1500	160	700	114.3	220	90
DPC 100	200	1100	660	1650	225	700	139.7	340	129
DPC 20+20 (twin screw)	60	705	480	980	205	600	60.3	170	60
DPC 30+30 (twin screw)	200	970	570	1500	200	700	88.9	200	90
DPC 40+40 (twin screw)	110	950	570	1300	205	700	88.9	200	90
DPC 60+60 (twin screw)	200	1165	700	1600	145	700	168.3	280	150



DPC-B: DOSATORE BI-VITE

PORTATE NOMINALI dm³/h

MODELLO DOSATORE	MONOVITE (DPC)		BIVITE (DPC-B)	
	MIN	MAX	MIN	MAX
DPC 020	4	25	• 7	45
DPC 030	20	90	• 35	150
DPC 040	60	200	• 100	350
DPC 060	150	600	• 260	1000
DPC 080	500	2000		
DPC 100	1500	4000		

CARATTERISTICHE TECNICHE

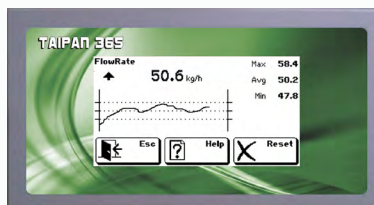
Struttura portante	Acciaio al carbonio
Corpo dosatore	Acciaio inox
Motore rompiponte	Asincrono trifase
Motore dosatore	Asincrono trifase multitensione o brushless opzionale
Utensile di dosaggio	Varie versioni a seconda dell'applicazione
Tramoggia di carico	Acciaio inox
Sistema di pesatura	Singola cella di carico off center C3
Centralina di controllo	TAIPAN 365
Cassette elettriche di derivazione	Disponibili per giunzione celle di carico
Servoventilazione	Opzionale a seconda dell'applicazione
Verticalizzatore	Con spia in policarbonato
Conformità ATEX	Disponibile come opzione per zone ATEX 22



ATEX

DPN

DOSATORE A NASTRO



ELETTRONICA TAIPAN 365 DI GESTIONE PORTATA

- ✓ **MASSIMA PRECISIONE**
- ✓ **FINO A 900 kg/h**
- ✓ **CELLA OFF CENTER**
- ✓ **RICARICA AUTOMATICA**

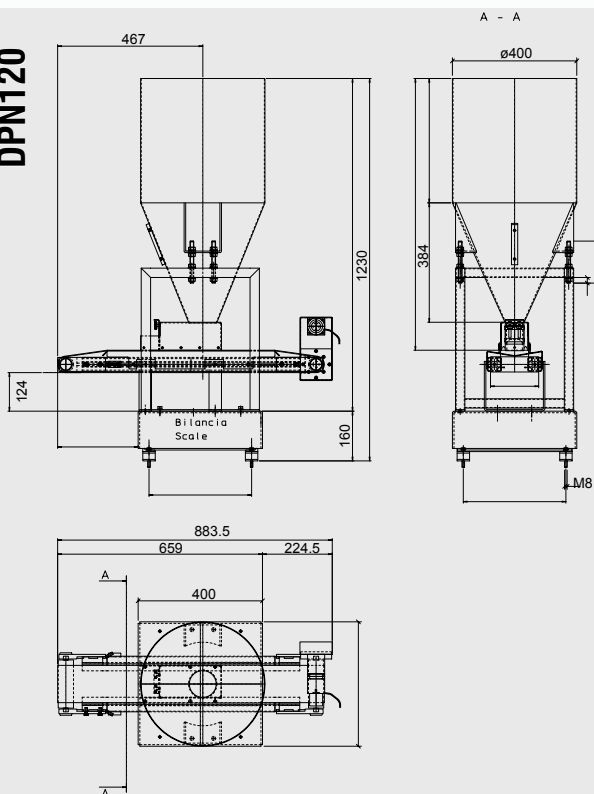
INOX

Stainless Steel

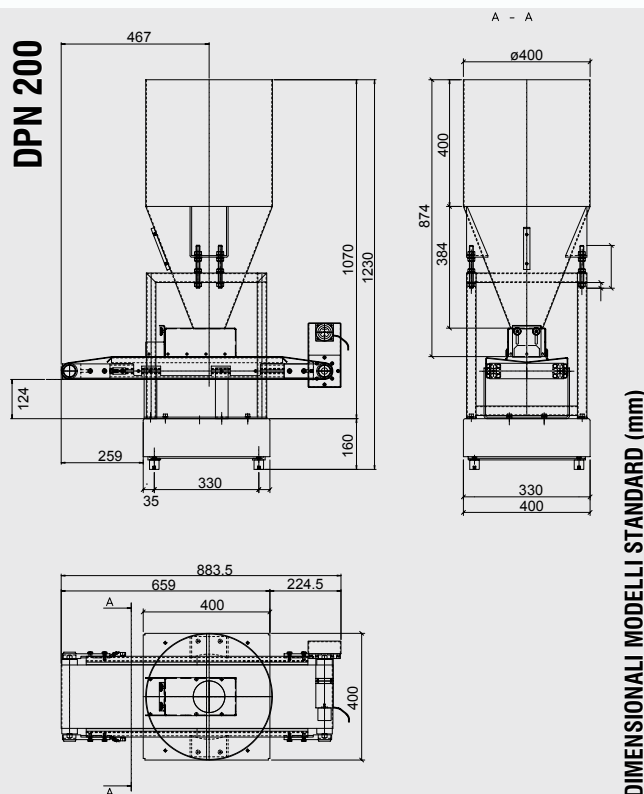
I dosatori serie DPN sono indicati nel dosaggio di materiali polverulenti con portate medio-basse. Le macchine sono costituite da una tramoggia di stoccaggio, un organo estrattore del materiale e una bilancia che ne controlla il peso in decremento durante le fasi di scarico prodotto. Per ogni tipo di dosatore è disponibile un'ampia gamma di motorizzazioni e personalizzazioni in base al tipo di processo per il quale deve essere utilizzato.

La bilancia consente alla macchina di essere impiegata, in abbinamento alla giusta elettronica, come dosatore batch in decremento di peso e/o dosatore continuo a portata controllata (in questo caso l'elettronica gestisce la ricarica del materiale in tramoggia senza interrompere il dosaggio).

DPN120



DPN 200



DIMENSIONALI MODELLI STANDARD (mm)



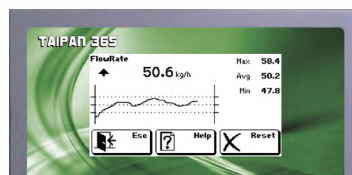
PORTATE MASSIME kg/h (in riferimento all'apertura serranda prodotto) - PS=1kg/dm³

MODELLO DOSATORE	APERTURA SERRANDA		
	MAX (100%)	MID (50%)	MIN (10%)
DPN 120	600	450	300
DPN 200	900	650	400

CARATTERISTICHE TECNICHE

Struttura portante	Acciaio al carbonio
Corpo dosatore	Acciaio inox
Tappeto	A giunzione calibrata in vari materiali a seconda dell'applicazione
Motore dosatore	Asincrono trifase multitemensione o brushless opzionale
Sistema di pulizia tappeto	Raschiatappeto
Tramoggia di carico	Acciaio inox
Sistema di pesatura	Singola cella di carico off center C3
Centralina di controllo	TAIPAN 365
Cassette elettriche di derivazione	Disponibili per giunzione celle di carico
Servoventilazione	Opzionale a seconda dell'applicazione
Conformità ATEX 	Disponibile come opzione per zone ATEX 22

DOSATORE A NASTRO CARENATO



ELETTRONICA TAIWAN 365 DI GESTIONE PORTATA

- ✓ **MASSIMA PRECISIONE**
- ✓ **FINO A 3000 kg/h**
- ✓ **PESATURA A 3 CELLE**
- ✓ **RICARICA AUTOMATICA**

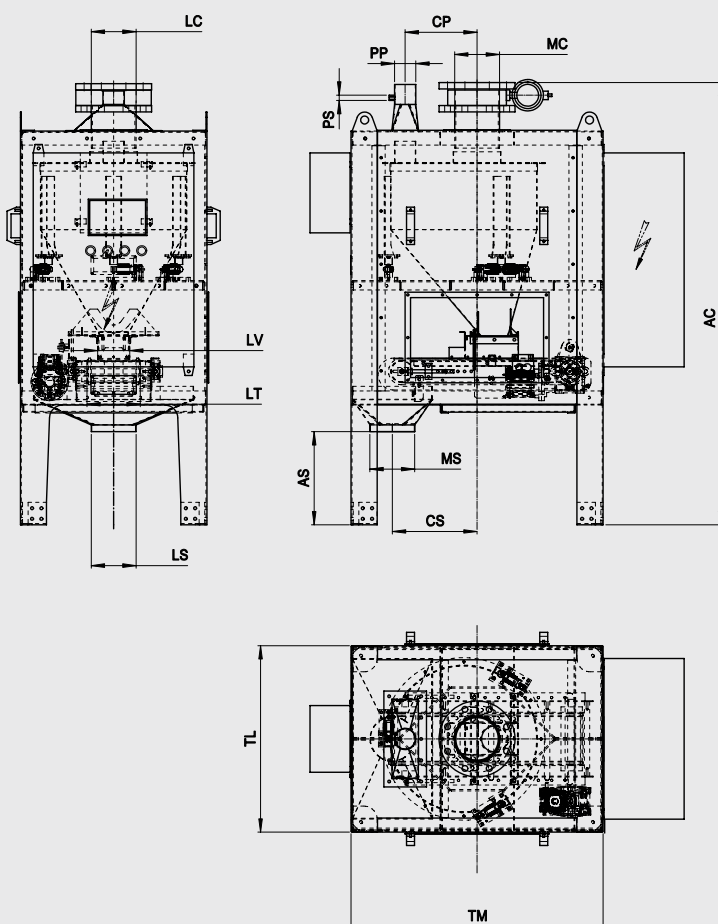
I dosatori serie DPN-C sono indicati nel dosaggio di materiali polverulenti con portate mediobasse.

Le macchine sono costituite da una tramoggia di stoccaggio, un organo estrattore del materiale e una bilancia che ne controlla il peso in decremento durante le fasi di scarico prodotto.

Per ogni tipo di dosatore è disponibile un'ampia gamma di motorizzazioni e personalizzazioni in base al tipo di processo per il quale deve essere utilizzato.

La carteratura integrale garantisce il contenimento al minimo della dispersione delle polveri volanti in ambiente.

La bilancia consente alla macchina di essere impiegata, in abbinamento alla giusta elettronica, come dosatore batch in decremento di peso e/o dosatore continuo a portata controllata (in questo caso l'elettronica gestisce la ricarica



DIMENSIONALI MODELLI STANDARD (mm)

	LT	LS	CS	AC	LC	CP	AS	PP	PS
DPN-C 200	200	ø114,3	318	1654	ø114,3	270	236	50	1/4" NPT-F
	TOTAL LENGHT (TM)					946			
	TOTAL WIDTH (TL)					700			

PORTATE MASSIME DI RIFERIMENTO

Le portate massime di riferimento sotto elencate sono riferite al dosaggio di materiale in bassa granulometria e con peso specifico pari a 1 kg/dm³.

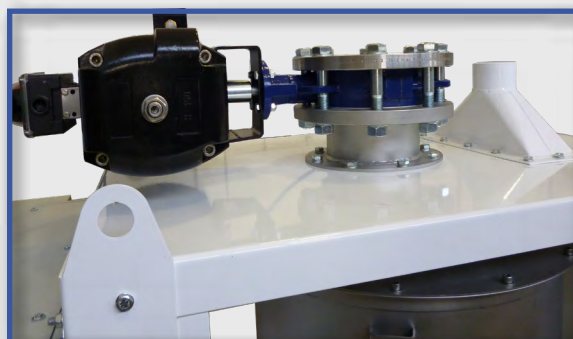
A seconda della motorizzazione utilizzata il range di lavoro ammissibile varia dalle 5 alle 15 volte.

MODELLO NASTRO	PESO SPECIFICO (kg/dm ³)	PORTATA ORARIA MINIMA (kg/h)	PORTATA ORARIA MASSIMA (kg/h)
DPN-C 200	1.0	1	3.000

NOTA BENE: il range della portata di lavoro dipende dal tipo di motorizzazione impiegata.



NASTRO PESATORE INTERNO DPN-C



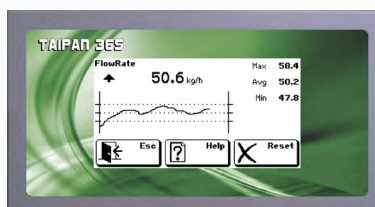
VALVOLA DI CARICO

CARATTERISTICHE TECNICHE

Struttura portante	Acciaio al carbonio
Valvola ingresso prodotto	Acciaio inox
Tramogge di carico e scarico	Acciaio inox
Tappeto	A giunzione calibrata in vari materiali a seconda dell'applicazione
Sponde	In acciaio e bandelle morbide a seconda dell'applicazione
Finestre	Policarbonato
Sistema di pesatura	A tripla cella di carico C3 IP67
Cassetta pneumatica	Plastica con coperchio trasparente
Cassette elettriche di derivazione	Disponibili per giunzione celle di carico
Motore	Asincrono trifase multitensione o brushless opzionale
Servoventilazione	Opzionale a seconda dell'applicazione
Quadro elettrico di gestione	Opzionale con elettronica TAIPAN 365
Conformità ATEX 	Disponibile come opzione per zone ATEX 22

DPV

DOSATORE A CANALA VIBRANTE



ELETTRONICA TAIPAN 365 DI GESTIONE PORTATA

- ✓ **MASSIMA PRECISIONE**
- ✓ **FINO A 1000 kg/h**
- ✓ **CELLA OFF CENTER**
- ✓ **RICARICA AUTOMATICA**

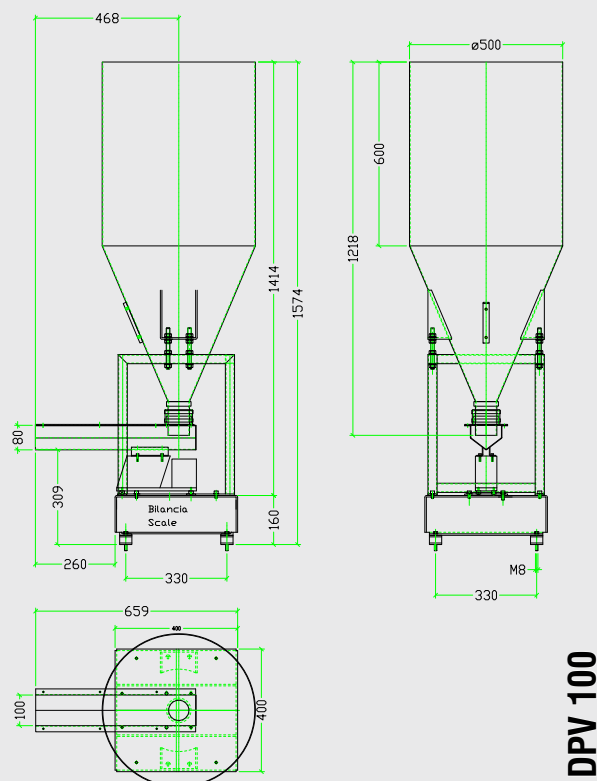
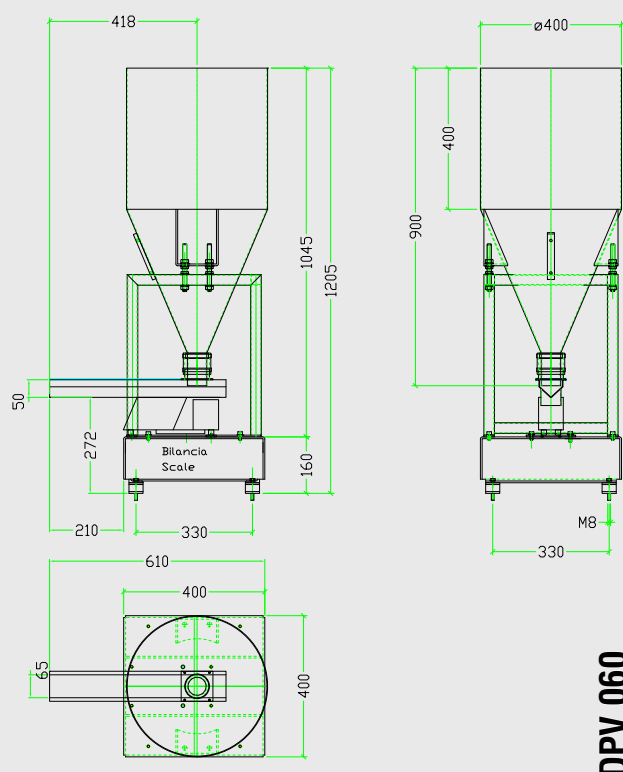
INOX

Stainless Steel

I dosatori serie DPV sono indicati nel dosaggio di materiali polverulenti con portate medio-basse. Le macchine sono costituite da una tramoggia di stoccaggio, un organo estrattore del materiale e una bilancia che ne controlla il peso in decremento durante le fasi di scarico prodotto. Per ogni tipo di dosatore è disponibile un'ampia gamma di motorizzazioni e personalizzazioni in base al tipo di processo per il quale deve essere utilizzato.

La bilancia consente alla macchina di essere impiegata, in abbinamento alla giusta elettronica, come dosatore batch in decremento di peso e/o dosatore continuo a portata controllata (in questo caso l'elettronica gestisce la ricarica del materiale in tramoggia senza interrompere il dosaggio).

DIMENSIONALI MODELLI STANDARD (mm)





PORTATE MASSIME kg/h (in riferimento a massima altezza serranda) - $PS=1\text{kg/dm}^3$

MODELLO DOSATORE	PS	
	kg/dm ³	MAX (100%)
DPV 060	1	400
DPV 100	1	1000

CARATTERISTICHE TECNICHE

Struttura portante	Acciaio al carbonio
Corpo dosatore	Acciaio inox
Funzionamento dosatore	Estrattore a canale vibrante
Motore dosatore	Controllato da scheda elettronica
Sistema di regolazione altezza carico	Doppia barra filettata
Tramoggia di carico	Acciaio inox
Sistema di pesatura	Singola cella di carico off center C3
Centralina di controllo	TAIPAN 365
Cassette elettriche di derivazione	Disponibili per giunzione celle di carico
Vibratore	Disponibile ad aria compressa od elettrico

TAIPAN 365

CENTRALINA PER PESATURA IN DECREMENTO DI PESO

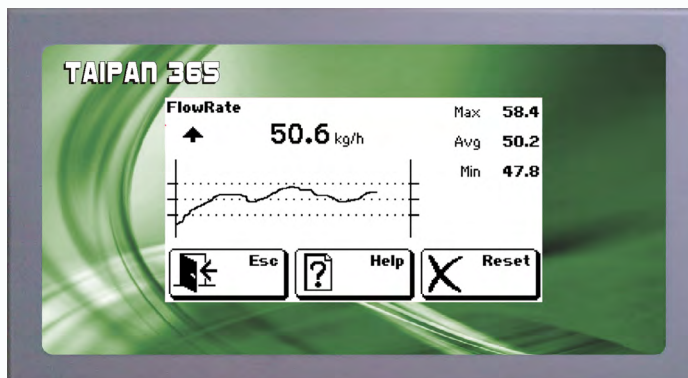
ASCII Modbus

PROFI[®]
BUS

PROFI[®]
NET

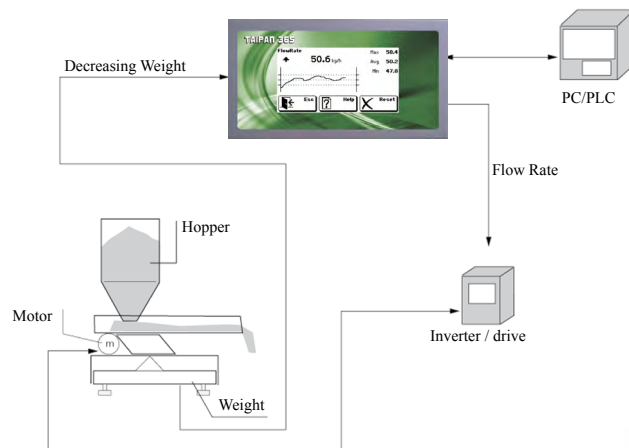


(PROTOCOLLI DI COMUNICAZIONE DISPONIBILI DI SERIE O COME OPTIONAL)



IP65

LINGUE IMPOSTABILI

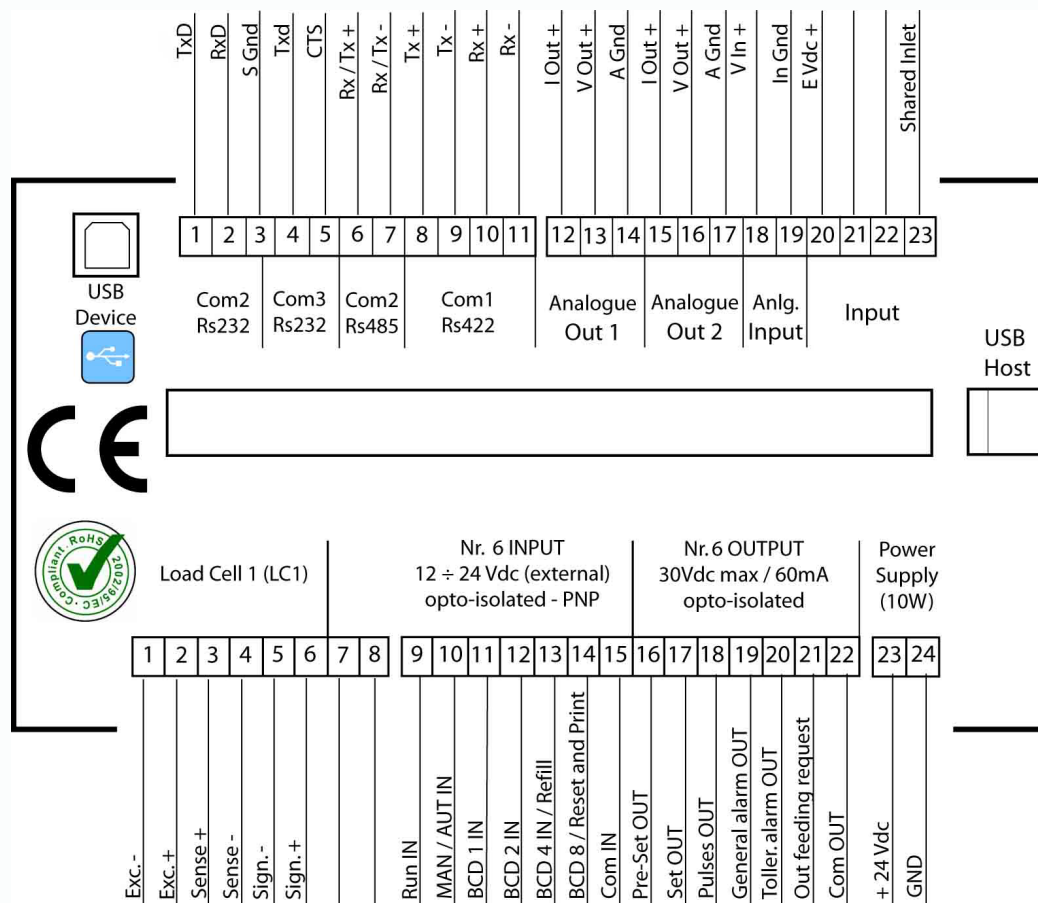


Strumento in custodia per montaggio a fronte quadro.

Display LCD 5.2" TOUCH SCREEN.

Grado di protezione frontale IP65.

Il TAIPAN 365, oltre ad integrare le variabili di peso e tempo, generando quindi la portata oraria istantanea ed il peso totalizzato, esegue anche la funzione di autoregolatore di portata.



TAIPAN 365

CENTRALINA PER PESATURA IN DECREMENTO DI PESO



OPZIONI DISPONIBILI A RICHIESTA:

- PROTOCOLLO PROFIBUS-DP;
- PORTA PROFINET-IO;
- USB HOST PER PEN DRIVE USB;
- INGRESSO ED USCITA ANALOGICHE AGGIUNTIVE;
- INTERFACCIA ETHERNET;
- MODULO 4IN/8OUT DIGITALI AGGIUNTIVI;
- STAMPANTE 24 COLONNE;
- RIPETITORE GIGANTE.

PRINCIPALI FUNZIONI DEL TAIPAN 365

Mantenimento della portata di SET POINT mediante regolazione PI dell'uscita analogica, con uscita di allarme portata fuori tolleranza;

Trasmissione continua della portata istantanea rilevata mediante uscita analogica proporzionale alla stessa;

Possibilità di impostare, per i dosaggi batch, i valori di preset, set e volo con uscite digitali al raggiungimento dei valori.

Possibilità di settaggio del SET POINT tramite ingresso analogico e di avere ulteriore uscita analogica di trasmissione portata effettiva oltre a quella standard di regolazione.

Memorizzazione per punti della curva di lavoro del dosatore, in caso di utilizzo con macchine NON LINEARI (es. estrattore elettromagnetico).

Calcolo della totalizzazione del peso del materiale dosato con trasmissione dello stesso mediante uscita impulsiva e possibilità di pilotare in RS232 una stampante a 24 colonne.

Programmazione fino a 15 diversi set point di lavoro, settabili mediante ingressi BCD.

Congelamento da ingresso logico del valore dell'uscita analogica, al fine di riproporlo alla ripartenza evitando il pendolamento iniziale del sistema (eseguibile per tutti i 15 set point).

Possibilità di visualizzare durante il funzionamento lo stato degli I/O, il peso corrente, la velocità istantanea, gli impulsi encoder e il fattore di correzione impostato.

Possibilità di collegamento con PC/PLC mediante protocollo di comunicazione ASCII, ModBus-RTU, Profibus (opzionale), Profinet-IO (opzionale) ed ETHERNET (opzionale).

CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione e potenza assorbita		24Vdc 10W	
CPU - Microcontrollore		RISC 32 bit - 44MHz	
Numero celle di carico in parallelo ed alimentazione		max 8 (350 Ω) - 5Vdc / 120mA	
Uscite seriali		RS232 / RS485 / USB Device, Ethernet	
Convertitore A/D		24bit	
Grado di protezione		IP65	
Divisioni sul display	10.000	Uscite analogiche	16bit (V e mA)
Divisioni interne	fino a 600.000	Ingresso analogico	24bit (V e mA)
Risoluzioni di lettura	1x, 2x, 5x, 10x	Temperatura funzionamento	-10 ÷ +50°C
Uscite logiche	nr.6 su photorelè	Temperatura stoccaggio	-20 ÷ +60°C
Dati elettrici uscite logiche (cad.)	max 30Vdc - 60mA	Umidità max	85% (s.c.)
Ingressi logici	nr.6 optoisolati	Dimensioni custodia	196x105x10mm
Dati elettrici ingressi logici (cad.)	12/24Vdc PNP	Dima di foratura	187x97mm

RPS

RIEMPITRICE BIG BAGS A SINGOLA STAZIONE



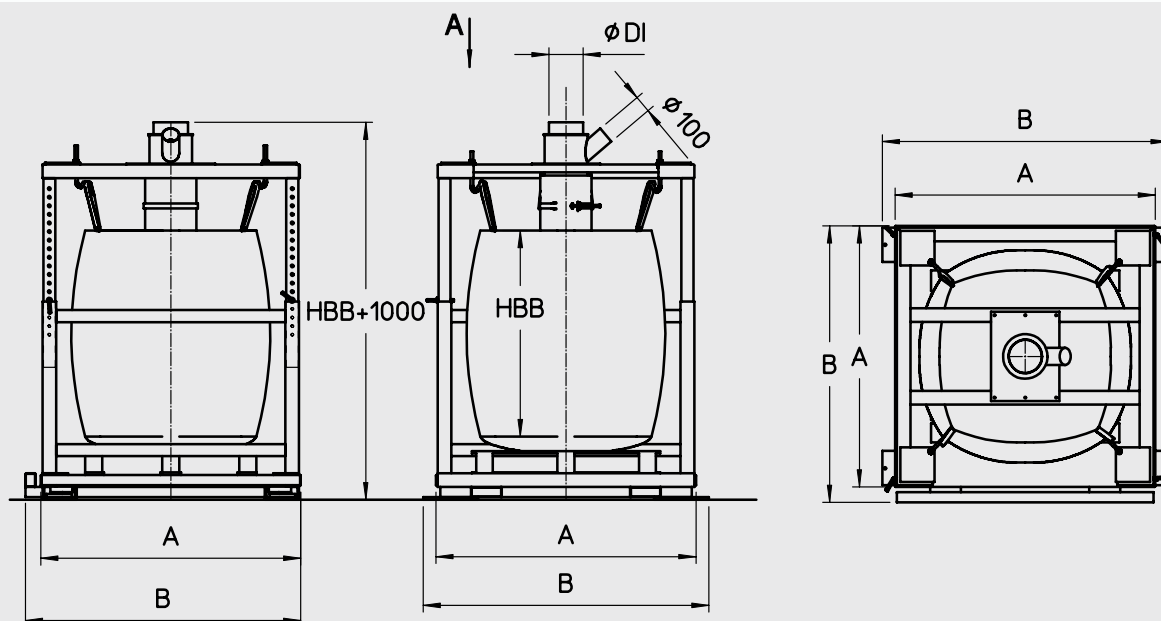
- ✓ **MASSIMA PERSONALIZZAZIONE**
- ✓ **DISPONIBILE IN VERSIONE COMPLETAMENTE INOX**
- ✓ **POLMONE DI PRECARICA PER LAVORO SENZA INTERRUZIONE**



La riempitrice RPS è una macchina dedicata al carico guidato a peso sacconi.

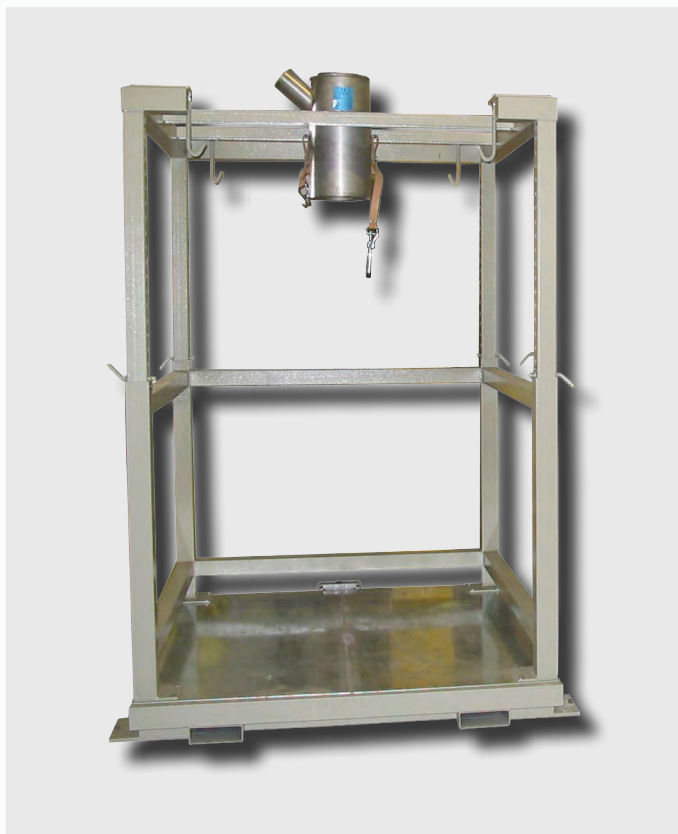
Ogni macchina può essere realizzata secondo le diverse dimensioni e forma del big bag e dotata di diversi accessori quali: cappa con presa di aspirazione polveri, boccasacco a gonfiamento automatico, sgancio automatico delle bretelle del saccone, dispositivo pneumatico di sollevamento saccone durante la fase di riempimento. Ad ogni macchina viene abbinata l'elettronica di controllo in base alle effettive esigenze: visualizzazione del peso, gestione del carico in lento/veloce più controllo del volo, carico gestito secondo più formule memorizzate.

STAZIONE RPS PESATA COMPLETA DI RULLIERA E AUTOMAZIONE AL CARICO



DIMENSIONALI MODELLI STANDARD (mm)

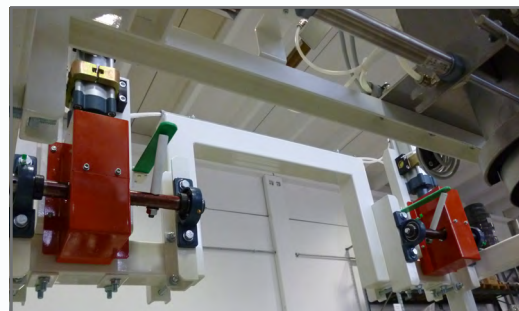
	DI	A	B
RPS 10	200	1520	1520
RPS 20	220	1680	1680

RIEMPITRICE BIG BAGS A SINGOLA STAZIONE

STAZIONE RPS VERSIONE BASE



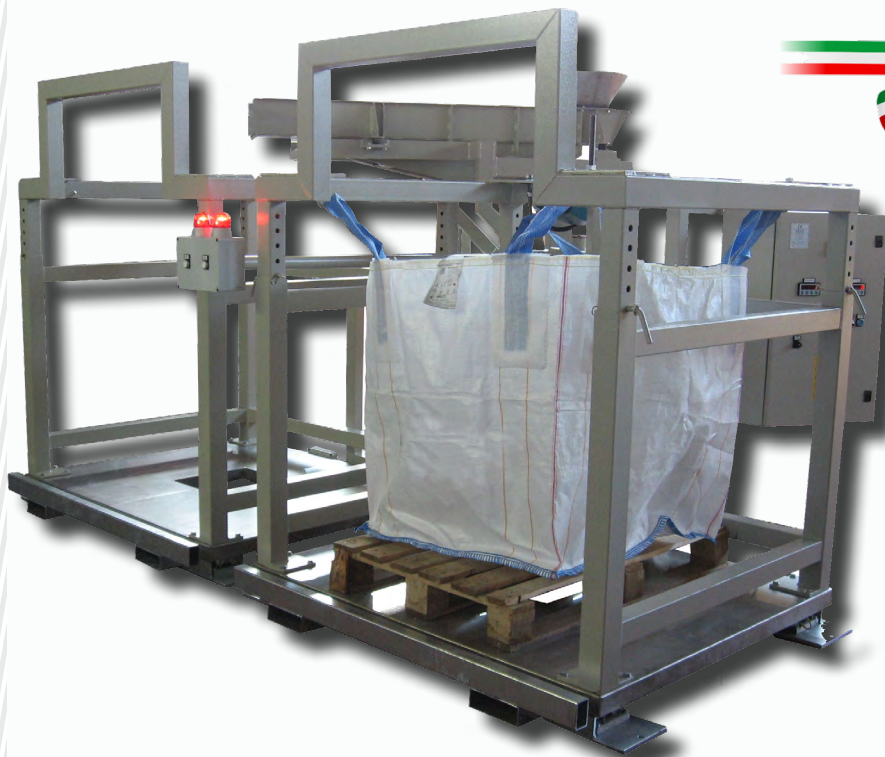
STAZIONE RPS COMPLETAMENTE INOX CON AUTOMAZIONI

RPS**ESEMPI ACCESSORI MACCHINA DISPONIBILI**BOCCASACCO
A GONFIAGGIOBOCCASACCO
PNEUMATICOGANCI
AUTOMATICI**CARATTERISTICHE TECNICHE**

Struttura portante	Profili di acciaio al carbonio o acciaio inox AISI 304
Piatto di appoggio	Lamiera zincata o acciaio inox AISI 304 / 316
Struttura telaio	Telescopico in funzione dell'altezza big bag
Presa di aspirazione polveri	Standard ø100mm
Boccasacco	Acciaio inox AISI 304 / 316
Supporti antivibranti	In gomma ed acciaio 60ShA
Boccasacco automatico	Opzionale
Sistema di pesatura	Opzionale su celle di carico a flessione con vincoli meccanici
Sistema anti-ribaltamento	Opzionale
Cassetta di giunzione celle di carico	J_BOX4 o CE41INOX
Conformità ATEX 	Disponibile come opzione per zone ATEX 22

RPS-2X

RIEMPITRICE BIG BAGS A DOPPIA STAZIONE



**MASSIMA
PERSONALIZZAZIONE**

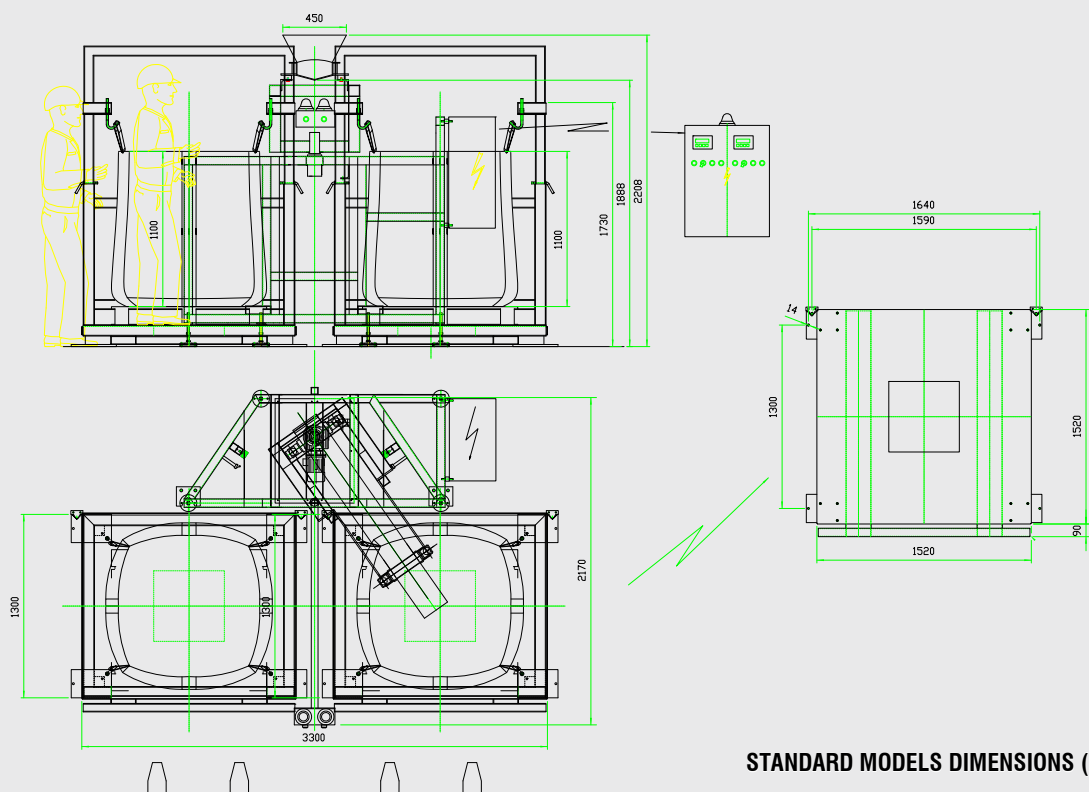


**DISPONIBILE IN VERSIONE
COMPLETAMENTE INOX**



**POSSIBILITÀ DI ALIMENTA-
ZIONE PRODOTTO IN CONTI-
NUA CON COCLEA / CANALA
VIBRANTE RUOTANTE**

Per l'insacco di prodotti in polvere con elevate capacità produttive, STAD ha realizzato la riempitrice RPS2x10 SA: tale macchina permette il riempimento di big bag in continuo alternando il materiale alle 2 stazioni mediante un alimentatore elettromagnetico rotante o una coclea. L' RPS dispone di quadro elettrico con PLC per la gestione del ciclo.



STANDARD MODELS DIMENSIONS (mm)

RPS-2X

RIEMPITRICE BIG BAGS A DOPPIA STAZIONE



STAZIONE RPS2X10 CON CANALA VIBRANTE



STAZIONE RPS2X10 CON COCLEA ESTRATTRICE

RPS

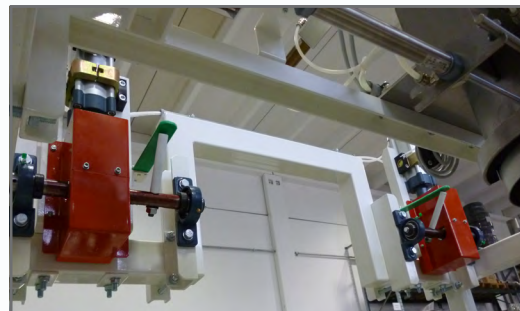
ESEMPI ACCESSORI MACCHINA DISPONIBILI



BOCCASACCO
A GONFIAGGIO



BOCCASACCO
PNEUMATICO



GANCI
AUTOMATICI

CARATTERISTICHE TECNICHE

Struttura portante	Profili di acciaio al carbonio o acciaio inox AISI 304
Piatto di appoggio	Lamiera zincata o acciaio inox AISI 304
Struttura telaio	Telescopico in funzione dell'altezza big bag
Presa di aspirazione polveri	Standard ø100mm
Boccasacco	Acciaio inox AISI 304 / 316
Sistema di caricamento	Canala vibrante / Coclea / Nastro
Boccasacco automatico	Opzionale
Sistema di pesatura	Opzionale su celle di carico a flessione con vincoli meccanici
Sistema anti-ribaltamento	Di serie quanto presente pesatura
Cassetta di giunzione celle di carico	J_BOX4 o CE41INOX
Conformità ATEX 	Disponibile come opzione per zone ATEX 22



STAZIONE SBB-C PESATA COMPLETA DI COCLEA DI ESTRAZIONE
E QUADRO DI COMANDO



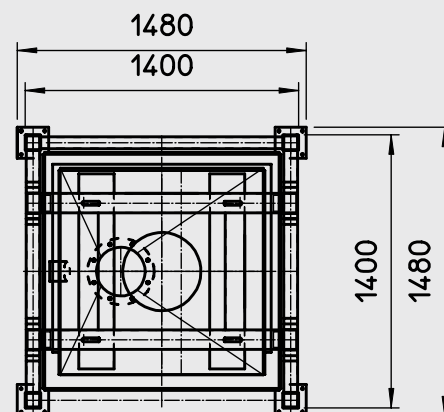
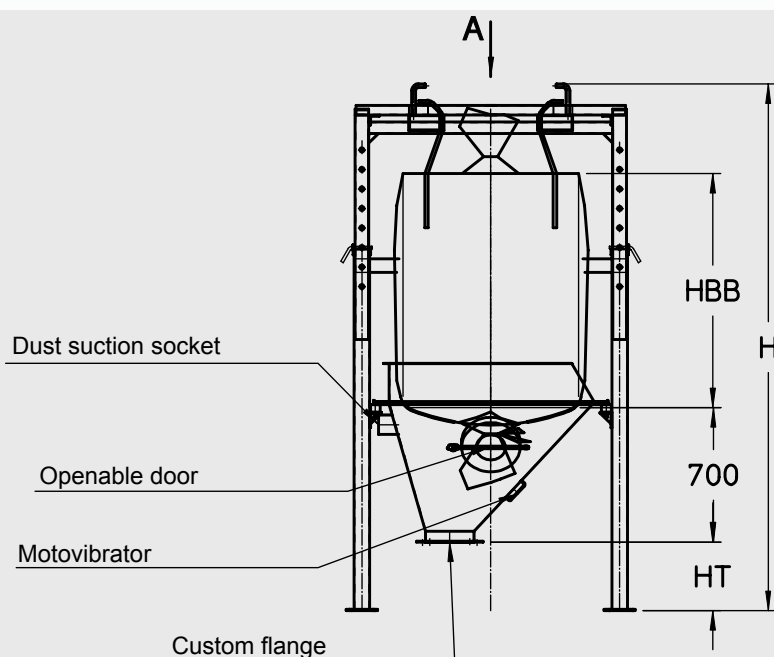
**MASSIMA
PERSONALIZZAZIONE**



**DISPONIBILE IN VERSIONE
COMPLETAMENTE INOX**

Le stazioni SBB, adatte al dosaggio di prodotti polverulenti stoccati in big bag, come tutte le macchine di produzione STAD sono progettate e realizzate sulle esigenze specifiche del cliente. La macchina base si compone di un telaio portasacconi mobile movimentabile con carrello elevatore, un telaio telescopico regolabile sull'altezza del big bag, una tramoggia di contenimento polveri ed un estrattore adatto al prodotto da estrarre (nastro pesatore, coclea, valvola rotativa, ecc...).

La stazione può essere personalizzata con diversi dispositivi quali, pesatura elettronica e controllo del dosaggio del materiale; scuotimento elettropneumatico di saccone e funghi vibranti in caso di polveri poco scorrevoli.



**SBB****ESEMPI ACCESSORI MACCHINA DISPONIBILI****FUNGHI
VIBRANTI****PUGILATORI
BIG BAG****FINESTRA CON
GUANTI****MASSAGGIATORI
ORIZZONTALI****CARATTERISTICHE TECNICHE**

Struttura portante	Profili di acciaio al carbonio o acciaio inox AISI 304 / 316
Tramoggia	Acciaio al carbonio o acciaio inox AISI 304 / 316
Struttura telaio	Telescopico in funzione dell'altezza big bag
Piano di tenuta polveri	In gomma nera o alimentare
Portello di accesso	Oblò inox con fermo meccanico
Supporti antivibranti	In gomma ed acciaio 60ShA
Sistema di fluidificazione	Opzionale con funghi vibranti / pugilatori / piastra di fluidificazione, ecc...
Sistema di pesatura	Opzionale su celle di carico a compressione con vincoli meccanici
Sistema anti-ribaltamento	Di serie quanto presente pesatura
Finestratura con guanti	Opzionale
Conformità ATEX	Disponibile come opzione per zone ATEX 22



SBB-P

SISTEMA DI SVUOTAMENTO BIG BAGS CON PARANCO



Le stazioni SBB-P, adatte al dosaggio di prodotti polverulenti stoccati in big bag, come tutte le macchine di produzione STAD sono progettate e realizzate sulle esigenze specifiche del cliente.

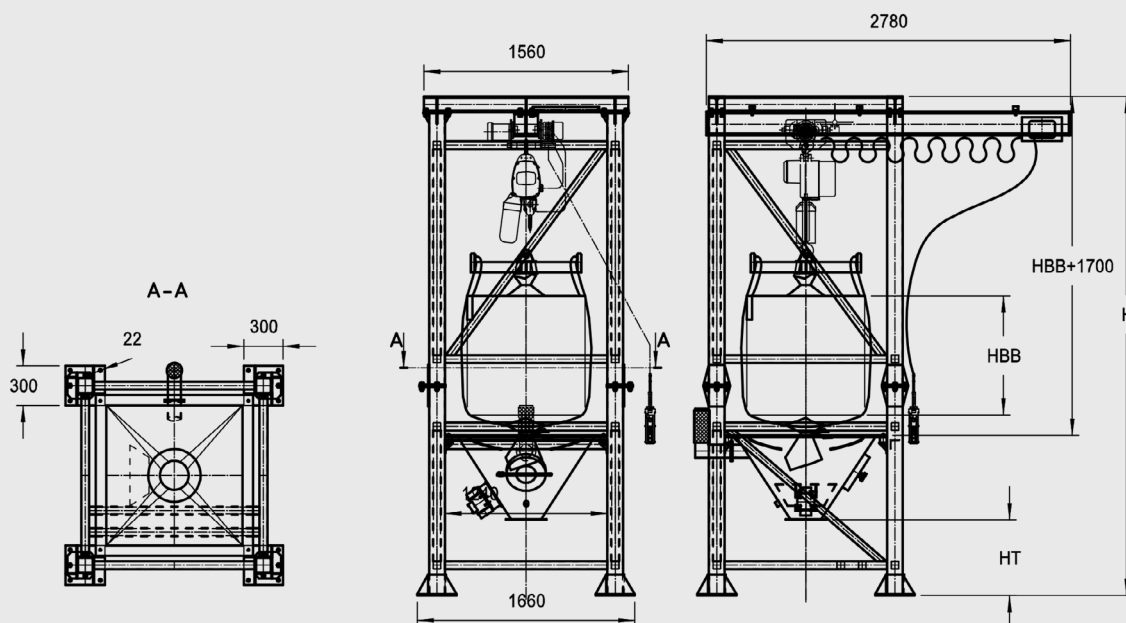
La macchina base si compone di un telaio superiore dotato di trave con paranco elettrico di sollevamento e posizionamento del saccone, una tramoggia porta-sacconi mobile movimentabile con carrello elevatore, un telaio telescopico fisso regolabile sull'altezza del big bag, una tramoggia di contenimento polveri ed un estraattore meccanico adatto al prodotto da estrarre (nastro pesatore, coclea, valvola rotativa, ecc...).

La stazione può essere personalizzata con diversi dispositivi quali:

- pesatura elettronica e controllo del dosaggio del materiale;
- scuotimento elettropneumatico di saccone e funghi vibranti in caso di polveri poco scorrevoli;
- ecc...

✓ **MASSIMA PERSONALIZZAZIONE**

✓ **DISPONIBILE IN VERSIONE COMPLETAMENTE INOX**

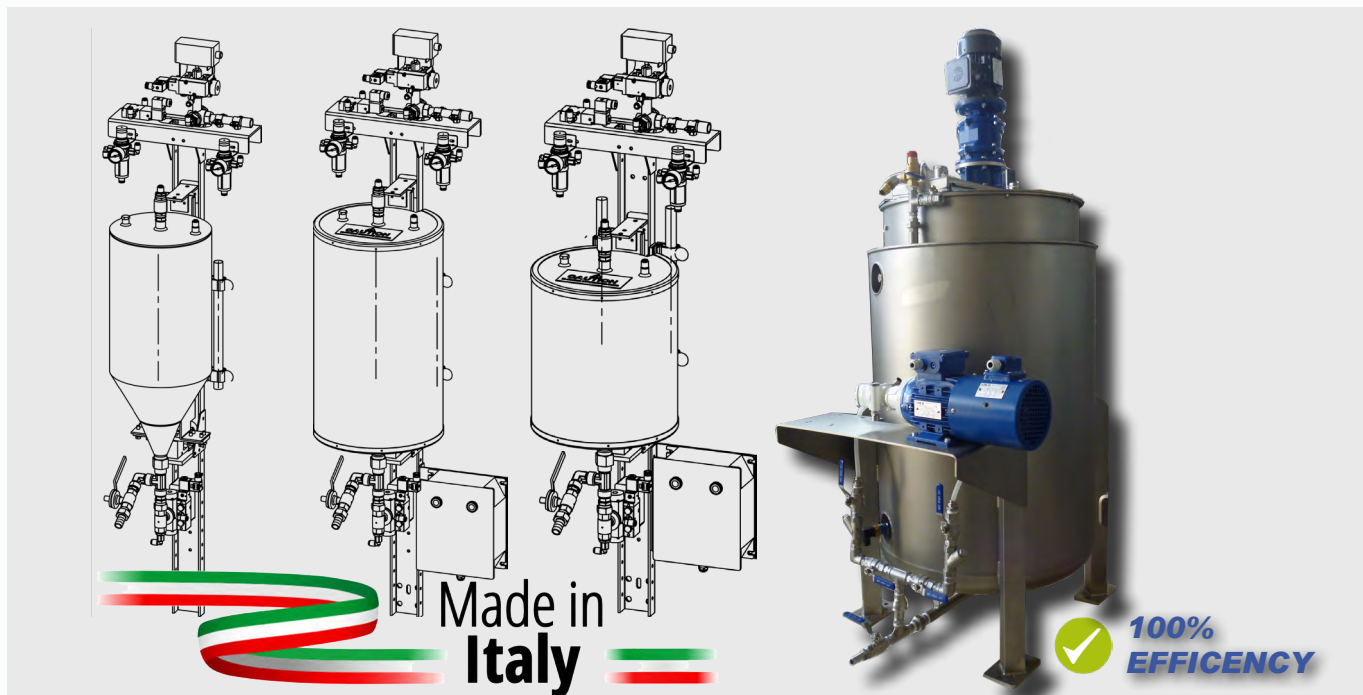


SISTEMA DI SVUOTAMENTO BIG BAGS CON PARANCO**SBB** ESEMPI ACCESSORI MACCHINA DISPONIBILI**FUNGHI VIBRANTI****PUGILATORI BIG BAG****FINESTRA CON GUANTI****MASSAGGIATORI ORIZZONTALI****CARATTERISTICHE TECNICHE**

Struttura portante	Profili di acciaio al carbonio o acciaio inox AISI 304 / 316
Tramoggia	Acciaio al carbonio o acciaio inox AISI 304 / 316
Struttura telaio	Telescopico in funzione dell'altezza big bag
Piano di tenuta polveri	In gomma nera o alimentare
Portello di accesso	Oblò inox con fermo meccanico
Supporti antivibranti	In gomma ed acciaio 60ShA
Sistema di fluidificazione	Opzionale con funghi vibranti / pugilatori / piastra di fluidificazione, ecc...
Sistema di pesatura	Opzionale su celle di carico a compressione con vincoli meccanici
Sistema anti-ribaltamento	Di serie quanto presente pesatura
Finestratura con guanti	Opzionale
Conformità ATEX 	Disponibile come opzione per zone ATEX 22

DOSAGGIO LIQUIDI

SISTEMI DI PESATURA E DOSAGGIO LIQUIDI



PANORAMICA

Per soddisfare ogni necessità di pesatura e dosaggio dei nostri Clienti, progettiamo e realizziamo una serie di serbatoi di stoccaggio per liquidi fluidi o viscosi, attrezzati con una vasta serie di accessori quali agitatori lenti o veloci, indicatori di livelli, celle di carico di pesatura, pompe di dosaggio, ecc.

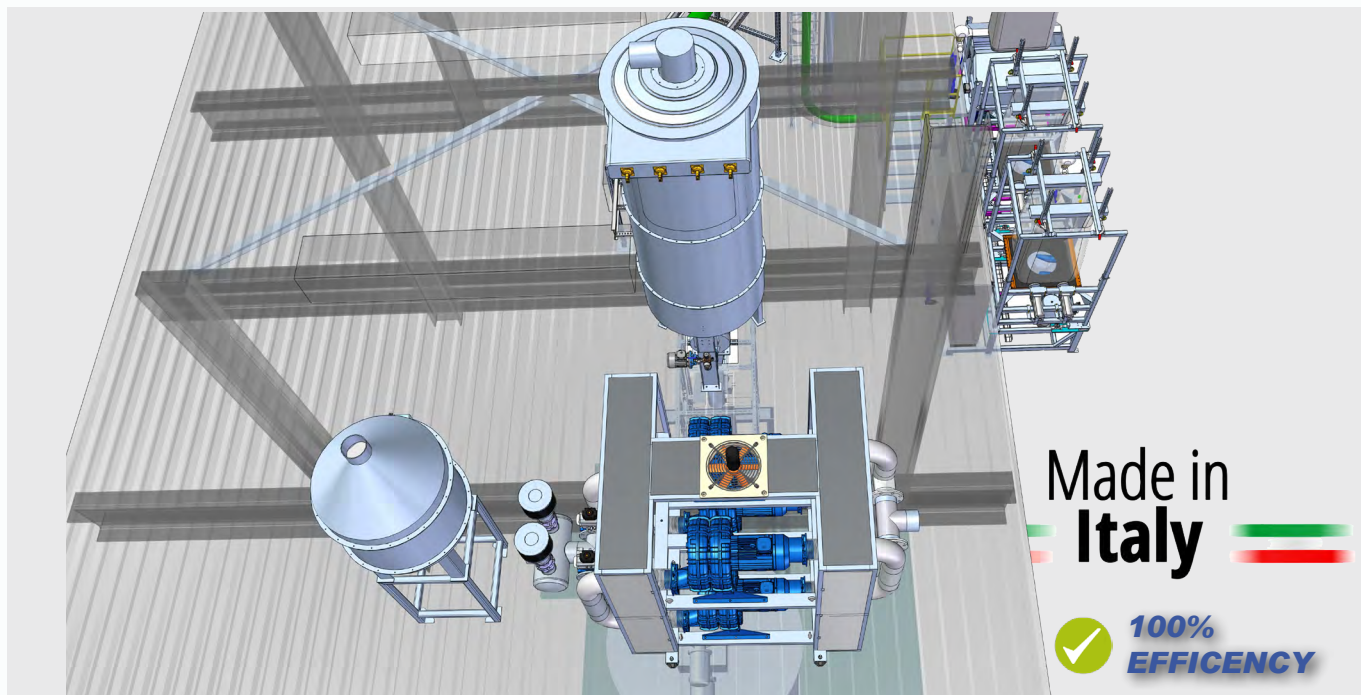
I serbatoi dedicati a fluidi viscosi possono essere tracciati elettricamente o dotati di camera di ricircolo fluido di riscaldamento ad acqua o olio, al fine di tenere il prodotto riscaldato.

I liquidi di processo possono essere dosati batch, in incremento e decremento di peso, o dosati in continuo con portata controllata mediante i nostri regolatori di portata Taipan 365 o in abbinamento a misuratori magnetici o massici.



TRASPORTO PNEUMATICO

SISTEMI DI TRASPORTO PNEUMATICO - COMPONENTI ED ACCESSORI



PANORAMICA

Il trasporto pneumatico comporta la movimentazione di polveri secche e solidi granulari in condotte mediante un flusso di gas, solitamente aria.

Sulla base del rapporto materiale-aria, sono classificati come sistemi a fase “densa”, “semi-densa” o “diluata”.

I sistemi in aspirazione, utilizzano il vuoto creato nella condotta per trasferire il materiale.

Invece i sistemi pressurizzati utilizzano una pressione positiva per spingere il materiale lungo la tubazione.

La somma delle caratteristiche del trasporto pneumatico dà la possibilità, all'interno di numerose industrie, di trasportare prodotti senza alcuna perdita in ambiente, scegliendo l'itinerario adatto che può girare intorno agli ostacoli, su più livelli ed tra diverse strutture.

VANTAGGI

Minimo inquinamento ambiente di lavoro

Massima flessibilità di movimento nel piping

Distribuzione e prelievo da diversi punti

Bassa manutenzione e costi di manodopera

SVANTAGGI

Maggior consumo di energia

Maggiore usura delle componenti

Limitazioni di distanza e capacità trasporto

Maggiore complessità nell'ingegnerizzazione

SCELTA DELLA TIPOLOGIA DI TRASPORTO PNEUMATICO

	DENSE Phase	SEMI-DENSE	DILUITE Phase
Velocità di trasporto	Bassa (<5 m/s)	Media (5...10 m/s)	Alta (>16 m/s)
Pressione di trasporto	Alta (>3 bar)	Media (1.5...3 bar)	Bassa (<0.6 bar)
Rottura prodotto	Molto bassa	Media	Medio / alta
Rapporto aria / prodotto	Alto (>60)	Medio (20...60)	Basso (<20)
Tipologia funzionamento	Discontinuo	Discontinuo	Discontinuo / Continuo
Ingombri richiesti	Alti	Alti	Bassi / Molto bassi
Investimento richiesto	Alto	Alto	Basso / Medio

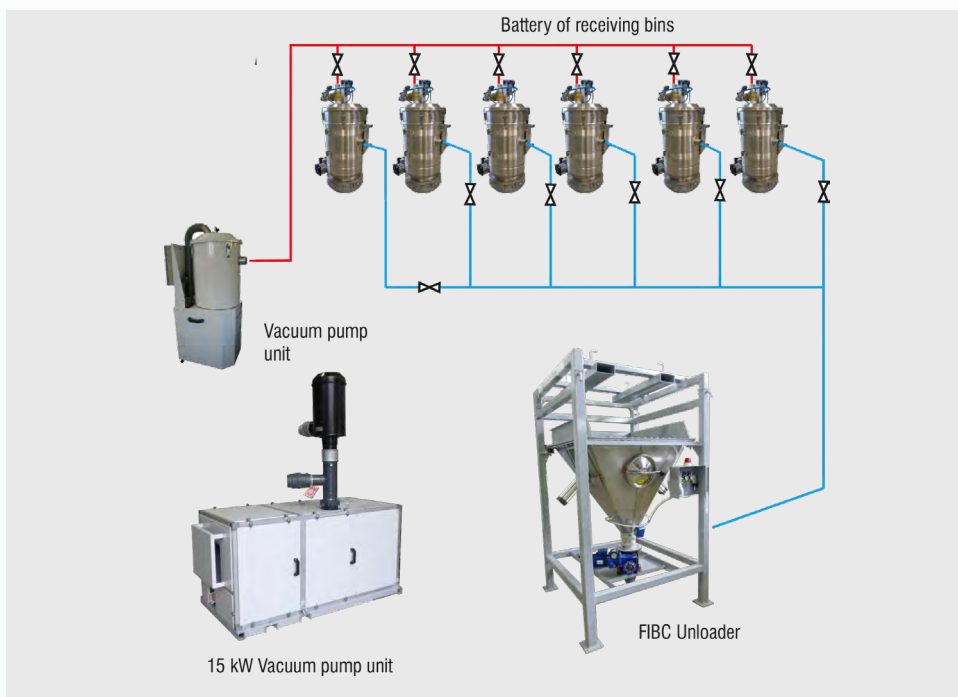
TRASPORTO PNEUMATICO

SISTEMI DI TRASPORTO PNEUMATICO - COMPONENTI ED ACCESSORI

TRASPORTO IN FASE DILUITA

Il trasporto in fase diluita è caratterizzato da elevate velocità di trasferimento, per cui i materiali «galleggiano» nella corrente d'aria.

La pressione (o vuoto) è relativamente bassa (rispetto ai sistemi a fase densa).



TRASPORTO IN FASE DENSA / SEMI-DENSA

FASE DENSA

Il trasporto in fase densa è comunemente usato quando i materiali sono abrasivi o fragili.

I sistemi a fase densa operano a velocità di trasferimento inferiori, pressioni più elevate e rapporti più elevati tra aria e prodotto. La maggiore pressione disponibile consente una distanza di trasporto maggiore.

FASE SEMI-DENSA

Il trasporto in fase semi-densa è una fase intermedia tra il denso e il diluito.

I sistemi a fase semi-densa funzionano a velocità di trasferimento inferiori alla diluita con pressioni intermedie e rapporti prodotto-aria specifici.



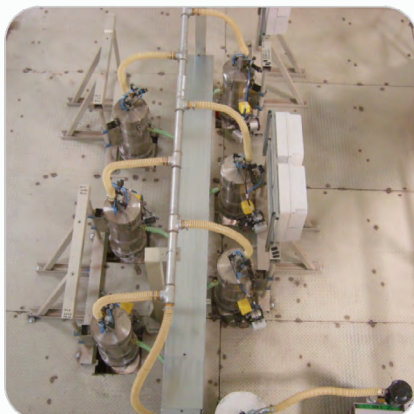
TRASPORTO PNEUMATICO

SISTEMI DI TRASPORTO PNEUMATICO - COMPONENTI ED ACCESSORI

ESEMPI DI INSTALLAZIONI ED ACCESSORI PER TRASPORTI PNEUMATICI



BATTERIA DI TRAMOGGE PESATE DI CARICAMENTO



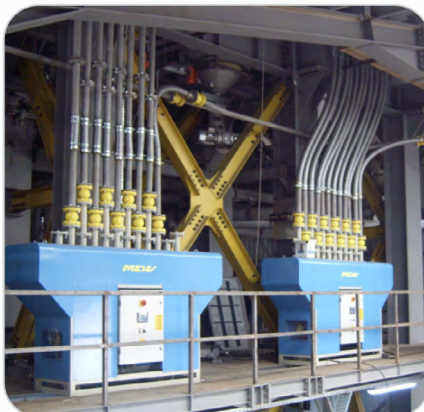
GRUPPO DI TRAMOGGE DI RICEZIONE TRASPORTO



POMPA VUOTO E CICLON FILTRO DI RICEVIMENTO



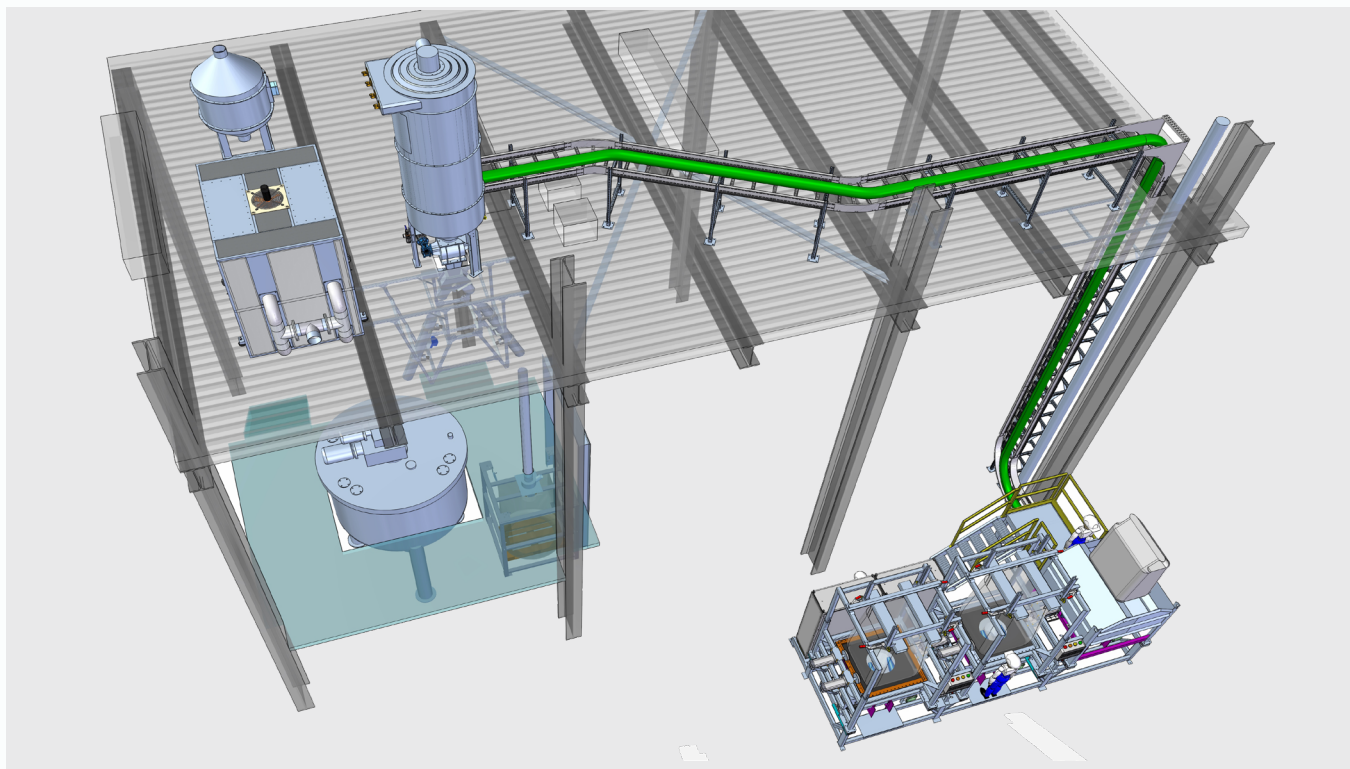
PUNTO DI ARRIVO CON FILTRO ARIA



SISTEMA MULTIVIA DI DEVIAZIONE



VALVOLE DEVIATICI



IMPIANTI

IMPIANTI COMPLETI



La specializzazione di STAD sono il dosaggio ponderale, statico e/o continuo, di tutti i solidi polverulenti allo stato sfuso (polveri, granulati, solidi in pezzatura), utilizzati in qualsiasi settore industriale.

Già in fase di elaborazione preventivo siamo in grado di testare campioni di prodotto al fine di valutare la fattibilità del processo e le precisioni ottenibili dai nostri sistemi.

A completamento del servizio offerto ai nostri Clienti, siamo in grado di progettare e realizzare piccoli impianti completi in grado di estrarre, dosare, pesare, trasportare, miscelare, ricevere e stoccare tali prodotti, oltre a prodotti allo stato liquido.

Ogni nostra macchina viene personalizzata sulle esigenze legate al settore merceologico e alle caratteristiche del prodotto da movimentare; pertanto la nostra produzione prevede l'utilizzo di componenti che variano dall'acciaio al carbonio verniciato all'acciaio inox con finitura alimentare.

RANGE MACCHINE

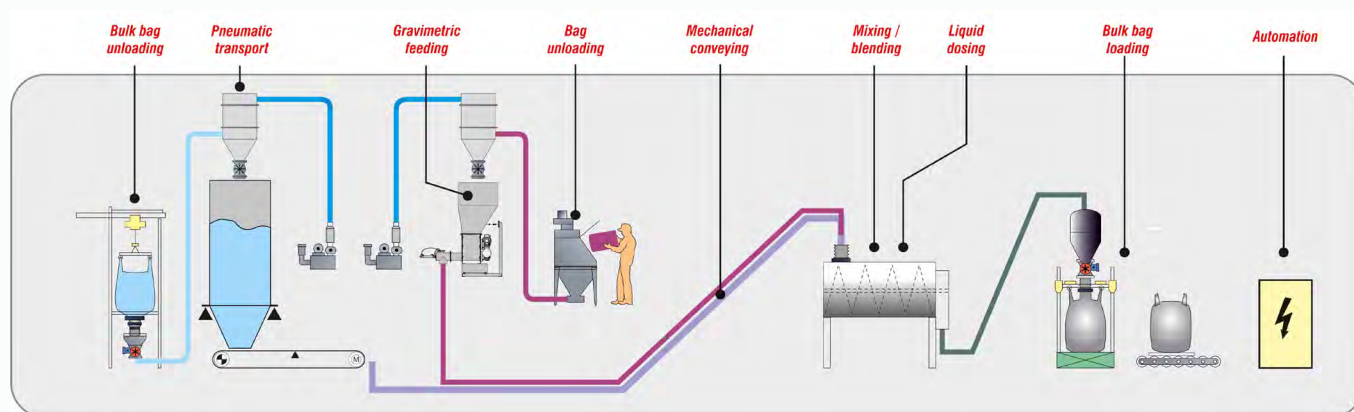
Sistemi di scaricamento big bag
Stazioni di scarico sacchi manuali
Trasportatori volumetrici
Sistemi di trasporto pneumatico
Alimentatori gravimetrici
Miscelatori / Mescolatori
Silos / Polmononi di stoccaggio



IMPIANTI

IMPIANTI COMPLETI

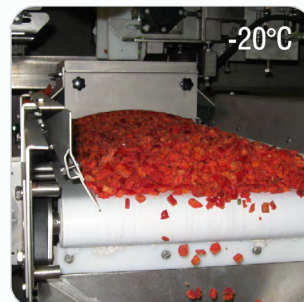
Stad è inoltre in grado di completare la fornitura dei propri impianti gestendo (in collaborazione con la nostra consociata Elle K) tutta la parte elettrica, dall'impianto elettrico di bordo macchina al quadro elettrico computerizzato con software di gestione e supervisione.



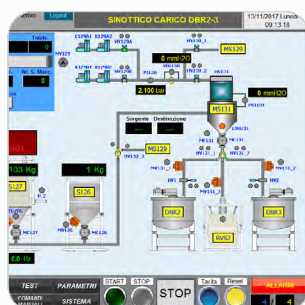
IMPIANTO DI SCARICAMENTO BIG BAGS



NASTRI TRASPORTATORI CON PESATURA



DOSAGGIO GRAVIMETRICO PER ALIMENTARI



DOSAGGI MULTIPLI INTEGRATI CON GESTIONE PC/PLC



DOSAGGIO E MISCELAZIONE LIQUIDI

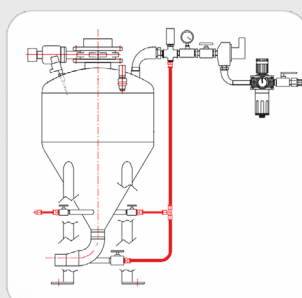


SISTEMI DI CARICAMENTO BIG BAGS

SERVIZI STAD



CARATTERIZZAZIONE PRODOTTI



SERVIZIO DI INGEGNERIA COMPLETA



LABORATORIO DI TEST PRODOTTI INTERNO

NOTE

NOTE





STAD S.r.l.

VIA PER REGGIO, 30/P
42019 SCANDIANO (RE) - ITALY
VAT nr. 01847550355

PHONE 1 (+39) 0522 989791
PHONE 2 (+39) 0522 851360
FAX (+39) 0522 765854
MAIL: stad@stadsrl.com



follow us

