MAMBA 365

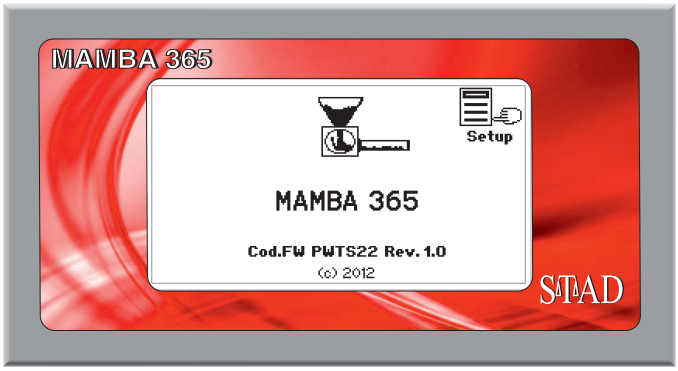
REGOLATORE DI PORTATA PER PIATTELLI PESATORI

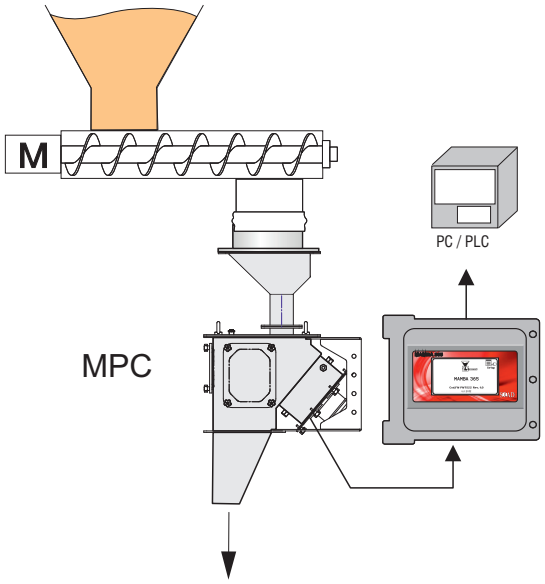
Caratteristiche di serie

IP65 · RS485 RS422 · RS485 RS232 · RS232 · 1 ANALOG OUTPUT

Opzionali

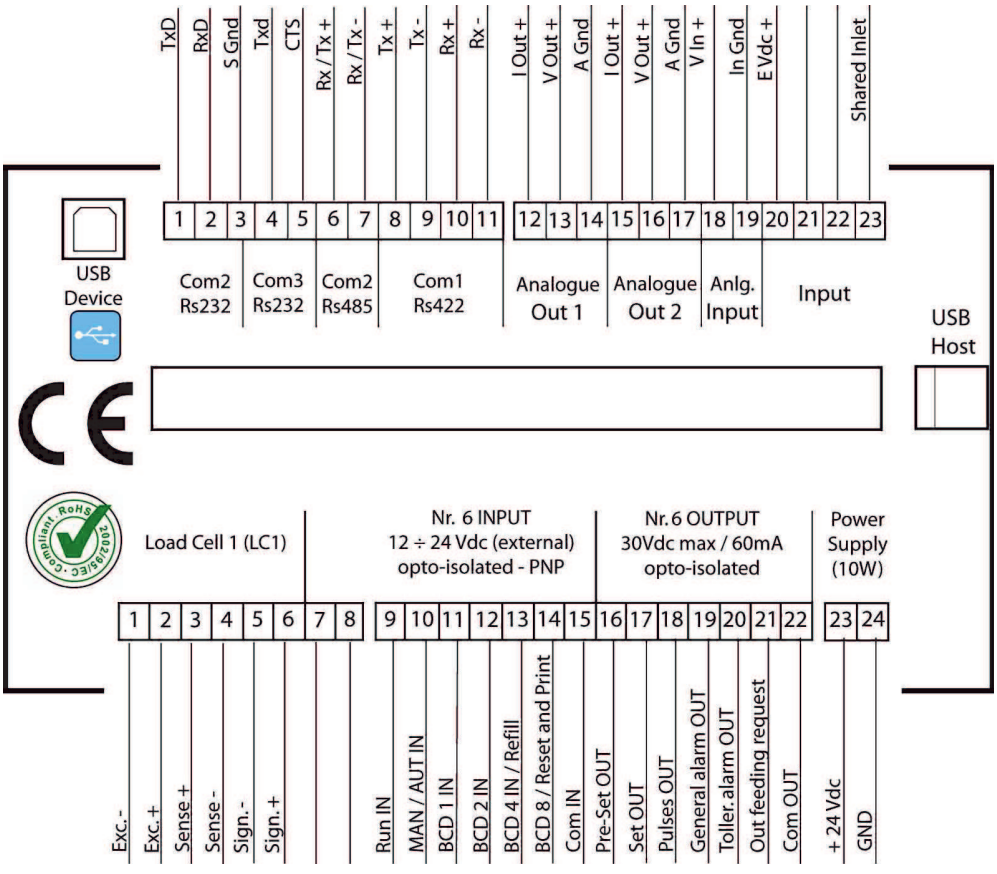
+1 ANALOG OUTPUT · +1 ANALOG INPUT





Lingue menu selezionabili

Strumento in custodia per montaggio a fronte quadro.
Display LCD 5.2" TOUCH SCREEN.
Grado di protezione frontale IP65.
Il MAMBA 365, integra i segnali di peso da misuratori di massa a gravità, generando quindi la portata oraria istantanea ed il peso totalizzato, ed esegue anche la funzione di autoregolatore di portata.



The Company reserves the right to make changes to the technical data, drawings and images without notice.

Rev. 08 del 26/09/2023

STAD s.r.l. Via per Reggio, 30/P - 42019 Arceto di Scandiano (RE) - Italy
Tel. +39 0522 851360 e-mail : info@stadsrl.com
VAT number : IT 01847550355
www.stadsrl.com

MAMBA 365

REGOLATORE DI PORTATA PER PIATTELLI PESATORI

STAD
Automatic weighing systems

CAPACITA' DI COMUNICAZIONE DEL MAMBA 365

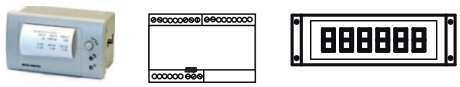
COM 1

PC | PLC

COM 2

Master/Slave | I/O Module | Service PC

COM 3



Printer | Analog module | Display

PROTOCOLLI (di serie / opzionali)

Default

Modbus RTU

Available on request

PROFIBUS® PROFINET® EtherCAT® Technology Group Ethernet TCP/IP EtherNet/IP USB Host

PRINCIPALI FUNZIONI DEL MAMBA 365

Mantenimento della portata di Set point mediante regolazione PI dell'uscita analogica, con uscita di allarme portata fuori tolleranza;
Trasmissione continua della portata istantanea rilevata mediante uscita analogica proporzionale alla stessa.
Possibilità di impostare, per i dosaggi batch, i valori di preset, set e volo con uscite impulsive al raggiungimento dei valori.
Possibilità di settaggio del SET POINT tramite ingresso analogico e di avere ulteriore uscita analogica di trasmissione portata effettiva oltre a quella standard di regolazione .
Memorizzazione per punti della curva di lavoro del dosatore, in caso di utilizzo con macchine NON LINEARI (es. estrattore elettromagnetico).
Calcolo della totalizzazione del peso del materiale dosato con trasmissione dello stesso mediante uscita impulsiva e possibilità di pilotare in RS232 una stampante a 24 colonne.
Programmazione fino a 15 diversi set point di lavoro, settabili mediante ingressi BCD.
Congelamento da ingresso logico del valore dell'uscita analogica, al fine di riproporlo alla ripartenza evitando il pendolamento iniziale del sistema (eseguibile per tutti i 15 set point).
Possibilità di visualizzare durante il funzionamento lo stato degli I/O, il peso corrente, la velocità istantanea, gli impulsi encoder e il fattore di correzione impostato.
Procedure di taratura di zero con nastro in movimento e di taratura con materiale con conseguente creazione del fattore di correzione.
Possibilità di collegamento con PC/PLC mediante protocollo di comunicazione ASCII, ModBus-RTU, Profibus, Profinet IO, Ethercat ed Ethernet TCP/IP o IP (opzionali)

CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione e potenza assorbita	24Vdc 10W
CPU - Microcontrollore	RISC 32 bit - 44MHz
Numero celle di carico in parallelo ed alimentazione	max 8 (350 Ω) - 5Vdc / 120mA
Uscite seriali	RS232 / RS485 / USB Device, Ethernet
Convertitore A/D	24bit
Grado di protezione	IP65

Divisioni sul display	10.000	Uscite analogiche	16bit (V e mA)
Divisioni interne	fino a 600.000	Ingresso analogico	24bit (V e mA)
Risoluzioni di lettura	1x, 2x, 5x, 10x	Temperatura funzionamento	-10 ÷ +50°C
Uscite logiche	nr.6 su photorelè	Temperatura stoccaggio	-20 ÷ +60°C
Dati elettrici uscite logiche (cad.)	max 30Vdc - 60mA	Umidità max	85% (s.c.)
Ingressi logici	nr.6 optoisolati	Dimensioni custodia	196x105x100 mm
Dati elettrici ingressi logici (cad.)	12/24Vdc PNP	Dima di foratura	187x97mm

Rev. 00 del 10/09/2025

The Company reserves the right to make changes to the technical data, drawings and images without notice.

STAD s.r.l. Via per Reggio, 30/P - 42019 Arceto di Scandiano (RE) - Italy
Tel. +39 0522 851360 e-mail : info@stadsrl.com
VAT number : IT 01847550355
www.stadsrl.com