FLD

DOSAGGIO IN CONTINUO FRITTA PER VETRERIE

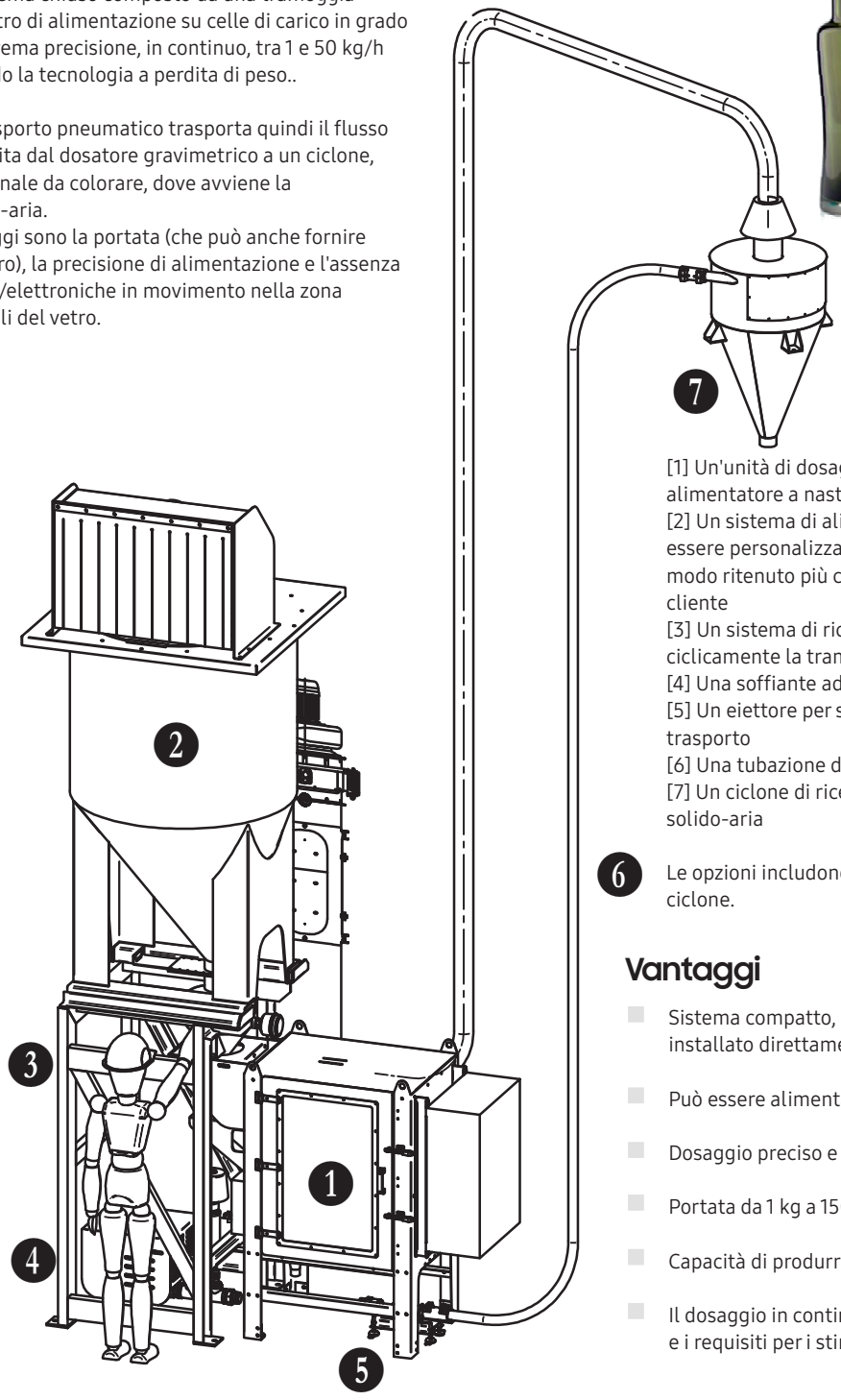
STAD
Automatic weighing systems

Descrizione generale

Il dosaggio delle fritte permette ai produttori di vetro di produrre partite di vetro colorato inserendo le fritte coloranti nel singolo canale.

L'impianto di dosaggio delle fritte è progettato attorno al sistema DPN-C per garantire un'alimentazione e una distribuzione precise delle fritte agli impianti di colorazione del vetro.
Il DPC-N è un sistema chiuso composto da una tramoggia di carico e un nastro di alimentazione su celle di carico in grado di dosare con estrema precisione, in continuo, tra 1 e 50 kg/h di fritte utilizzando la tecnologia a perdita di peso..

Un sistema di trasporto pneumatico trasporta quindi il flusso di prodotto in uscita dal dosatore gravimetrico a un ciclone, situato sopra il canale da colorare, dove avviene la separazione fritta-aria.
I principali vantaggi sono la portata (che può anche fornire colori tenui al vetro), la precisione di alimentazione e l'assenza di parti elettriche/elettroniche in movimento nella zona calda sopra i canali del vetro.



[1] Un'unità di dosaggio LIW (può essere basata su un alimentatore a nastro o un alimentatore vibrante)
[2] Un sistema di alimentazione della fritta che può essere personalizzato per ospitare sacchi o FIBC nel modo ritenuto più conveniente per le esigenze del cliente
[3] Un sistema di ricarica della fritta per riempire ciclicamente la tramoggia del DPN
[4] Una soffiante ad alta pressione
[5] Un eiettore per spingere la fritta nella tubazione di trasporto
[6] Una tubazione di trasporto che porta a
[7] Un ciclone di ricezione dove avviene la separazione solido-aria

6 Le opzioni includono un filtro depolveratore per il ciclone.

Vantaggi

- Sistema compatto, precablato e testato da essere installato direttamente in fabbrica
- Può essere alimentato sia sa sacchi che big bag
- Dosaggio preciso e ripetibile
- Portata da 1 kg a 150 kg
- Capacità di produrre colori tenui
- Il dosaggio in continuo riduce la lunghezza del canale e i requisiti per i stirrer

Rev. 00 del 25/10/2025

The Company reserves the right to make changes to the technical data, drawings and images without notice.

STAD s.r.l. Via per Reggio, 30/P - 42019 Arceto di Scandiano (RE) - Italy
Tel. +39 0522 851360 e-mail : info@stadsrl.com
VAT number : IT 01847550355
www.stadsrl.com

FLD

DOSAGGIO IN CONTINUO FRITTA PER VETRERIE

STAD
Automatic weighing systems

Standard Features

CE IP65 2 x RS485 2 x RS232 2 x ANALOG OUTPUT 1x ANALOG OUTPUT USB Device USB Host Ethernet LAN

Il processo di alimentazione a perdita di peso è controllato da un quadro elettrico di bordo, dotato di un controller TAIPAN LIW. La velocità di alimentazione (set point) può essere impostata localmente, tramite un touch screen sul controller, oppure trasmessa in remoto utilizzando una delle numerose opzioni di comunicazione disponibili sull'hardware del controller.

La scheda di controllo comprende anche il controller del numero di giri del motore, che può essere un inverter per motori asincroni, un azionamento vettoriale per motori sincroni o un azionamento per motori brushless, a seconda dell'intervallo di velocità di alimentazione richiesto.

Standard

Modbus RTU Ethernet TCP/IP

Optional Fieldbus

PROFIBUS® PROFINET® EtherCAT® Technology Group EtherNet/IP

Rev. 00 del 10/09/2025

The Company reserves the right to make changes to the technical data, drawings and images without notice.

STAD s.r.l. Via per Reggio, 30/P - 42019 Arceto di Scandiano (RE) - Italy
Tel. +39 0522 851360 e-mail : info@stadsrl.com
VAT number : IT 01847550355
www.stadsrl.com